

Before Using the Product

Please read this document before use. Keep the document in a safe place for future reference. Make sure that the end users read the document.

Relevant manuals

Before using the product, please read the Safety Guidelines included with the base unit used, especially the following sections.

- SAFETY PRECAUTIONS
- CONDITIONS OF USE FOR THE PRODUCT
- EMC AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES
- WARRANTY

Details of the product are also described in the manual shown below (sold separately). Please read the manual and understand the functions and performance of the product to use it correctly.

Manuels correspondants

Avant d'utiliser ce produit, prière de lire les "Safety Guidelines" (directive de sécurité) fournies avec l'unité de base, en particulier dans les sections suivantes.

- PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ
- CONDITIONS D'UTILISATION DE PRODUIT
- DIRECTIVES CEM ET BASSE TENSION
- GARANTIE

◆ QJ71LP21GE

- When using the product over the PLC to PLC network in the MELSECNET/H network system
 - Q Corresponding MELSECNET/H Network System Reference Manual (PLC to PLC network)
SH-080049 (13JF92)
- When using the product over the remote I/O network in the MELSECNET/H network system
 - Q Corresponding MELSECNET/H Network System Reference Manual (Remote I/O network)
SH-080124 (13JF96)
- When using the product over the PLC to PLC network in the MELSECNET/10 network system
 - For QnA/Q4AR MELSECNET/10 Network System Reference Manual
IB-66690 (13JF78)

◆ QJ72LP25GE

- When using the product over the remote I/O network in the MELSECNET/H network system
 - Q Corresponding MELSECNET/H Network System Reference Manual (Remote I/O network)
SH-080124 (13JF96)
- When using the product over the remote I/O network in the MELSECNET/10 network system
 - Q Corresponding MELSECNET/H Remote I/O Module Reference Manual (MELSECNET/10 Mode)
SH-081164ENG (13JV30)

Safety precautions

Précautions de sécurité

The following describes precautions not shown in "Safety Guidelines" and is unique to this product. Read these precautions before using the product.

[Design Precautions]

⚠ WARNING

- For the operating status of each station after a communication failure in a PLC to PLC network, refer to the Q Corresponding MELSECNET/H Network System Reference Manual (PLC to PLC network). Malfunction due to a communication failure may result in an accident.
- When the network (remote I/O network) develops a communication error, the station with the communication error will enter into the following status.
Check the communication status information and configure an interlock circuit in the sequence program to ensure that the entire system will operate safely. Failure to do so may result in an accident due to an incorrect output or malfunction.
 - (1) The remote master station will hold the data from before the communication error.
 - (2) The remote I/O station turns off all outputs. The output module of the remote I/O station can clear/hold the output status at the time of error by using the remote I/O module parameters. As the parameters are set to "clear" by default, the output module turns off the outputs at the time of error. In case that the system operates safely when the output is held, set the parameter to "Hold".

[Startup/Maintenance Precautions]

⚠ CAUTION

- Before performing online operations (especially, program modification, forced output, and operating status change) for the running CPU module on another station from the programming tool (GX Works2 or GX Developer) over the MELSECNET/H network, read relevant manuals carefully and ensure the safety. Improper operation may damage machines or cause accidents.

On trouvera ci-après l'exposé de précautions à observer, non mentionnées dans les "Consignes de sécurité" car elles sont spécifiques à ce produit. Lire ces précautions avant d'utiliser le produit.

[Précautions lors de la conception]

⚠ AVERTISSEMENT

- A propos de l'état fonctionnel de chacune des stations d'un réseau PLC à PLC après une panne de communication, voir le manuel de référence du réseau correspondant Q MELSECNET/H (réseau PLC à PLC). Une panne de communication peut entraîner un dysfonctionnement à l'origine d'un accident.
- Après survenance d'une erreur de communication dans le réseau (réseau I/O distant), la station où a eu lieu l'erreur de communication se trouve dans l'état suivant. Vérifier les infos d'état de communication et constituer un circuit de verrouillage dans le programme séquentiel pour garantir la sécurité de fonctionnement de l'ensemble du système. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
 - (1) La station maîtresse distante retiendra les données antérieures à l'erreur de communication.
 - (2) La station I/O distante interrompt toutes les sorties. Le module de sortie de la station I/O distante peut annuler ou maintenir l'état de sortie du moment de la survenance de l'erreur selon le paramétrage du module I/O distant. Par défaut, le paramétrage est "clear" (annuler) et le module de sortie interrompt toutes les sorties à la survenance d'une erreur. Si la sécurité du système n'est pas compromise par le maintien des sorties, on peut choisir le paramètre "Hold" (maintien).

[Mise en service/Précautions de maintenance]

⚠ ATTENTION

- Avant d'effectuer une opération en ligne (en particulier une modification de programme, une sortie forcée ou un changement d'état fonctionnel) sur un module CPU actif d'une autre station à partie de l'outil de programmation (GX Works2 ou GX Developer) d'un réseau MELSECNET/H, consulter les manuels correspondants pour travailler en toute sécurité. Une fausse manœuvre pourrait être à l'origine d'un accident ou de dégâts matériels.

Packing list

Check that the following items are included in the package.

Item	Quantity
Module	1
"Before Using the Product" (this document)	1

Wiring products

Produits pour câblage

- ◆ Two-core optical connector (IN and OUT connectors)



The following table lists cables to connect a two-core optical connector.

Type	Module	Cable*1
Two-core optical connector	QJ71LP21GE QJ72LP25GE	GI optical fiber cable

English	French
Type	Type
Cable	Câble
IN and OUT connectors	connecteurs IN et OUT
Module	Module
GI optical fiber cable	Câble à fibre optique GI
Two-core optical connector	Connecteur optique deux conducteurs
The following table lists cables to connect a two-core optical connector.	Le tableau ci-dessous indique quels câbles s'utilisent pour le raccordement d'un connecteur optique à deux conducteurs.

*1 Connecting optical fiber cables requires specialized skill, special tools, and dedicated connectors.

For purchase, consult your local Mitsubishi Electric Europe B.V.

*1 Pour effectuer des raccordements par câbles à fibre optique, il faut être compétent dans le domaine et disposer des outils et des connecteurs spéciaux.
Pour tout achat, consulter le représentant local de Mitsubishi Electric Europe B.V.

Installation of the unit

Consider ease of operation, maintainability, and resistance to adverse environmental conditions when installing the product in a control panel, etc. Securely install all units in the MELSEC-Q series on the base unit. Also refer to the QCPU User's Manual (Hardware Design, Maintenance and Inspection) for details of installation.

Installation de l'unité

Prendre en considération la commodité d'exploitation et de maintenance, ainsi que la bonne résistance aux facteurs environnementaux adverses lors de l'installation en tableau de commande, etc.

Installer fermement toutes les unités de la série MELSEC-Q sur l'unité de base. Pour le détail de l'installation, voir aussi le "QCPU User's Manual (Hardware Design, Maintenance and Inspection)" (le Manuel de l'utilisateur QCPU (conception du matériel, maintenance et inspection)).

Operating ambient temperature

Use the product within the range from 0°C to 55°C.

Température ambiante de fonctionnement

Ce produit doit être utilisé entre 0 et 55°C.

Information and services

For further information and services, please consult your local Mitsubishi representative.

■ 安全注意事项

使用本产品前，请务必仔细阅读基板附带的手册“安全使用”。
本产品独有的安全注意事项（基板附带的手册中未记载）如下所示。使用之前请务必仔细阅读。

【设计注意事项】

⚠ 警告

- 关于网络（PLC 至 PLC 网络）通信异常时各站的动作状态，请参照 Q 系列 MELSECNET/H 网络系统参考手册（PLC 至 PLC 网络）。否则可能由于误动作而导致事故发生。
- 网络（远程 I/O 网络）通信异常时，通信异常站会变为以下状态。应使用通信状态信息，在顺控程序上配置互锁电路，以保证整个系统能安全运行。否则可能由于误输出、误动作而导致事故发生。
 - (1) 远程主站保持通信异常前的数据。
 - (2) 远程 I/O 站 OFF 所有输出。远程 I/O 站的输出模块可通过远程 I/O 模块的参数来清除 / 保持错误时的输出状态。参数默认为清除，因此发生错误时将 OFF 输出。需要保持输出以保证系统安全运行时，可通过参数的设置更改来设置为保持。

【启动 / 维护注意事项】

⚠ 注意

- 通过 MELSECNET/H 网络系统把编程工具（GX Works2、GX Developer）连接到其它站点正在运行中的 CPU 模块上进行在线操作（特别是程序更改，强制输出，运行状态的更改）前，应仔细阅读手册，在充分确认安全的基础上进行。
否则操作错误有可能导致设备破损或事故。

■ Marking and information disclosure for the restriction on use of hazardous substances in electrical and electronic products required by the New China RoHS

「电器电子产品有害物质限制使用标识要求」的表示方式



Note: This symbol mark is for China only.

含有有害物质的名称，含有量，含有部品

本产品中所含有的有害物质的名称，含有量，含有部品如下表所示。

产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
印刷基板	×	○	○	○	○	○
外壳	○	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。

○: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

×: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。