

Before Using the Product

Please read this document before use. Keep the document in a safe place for future reference. Make sure that the end users read the document.

Relevant manuals

Before using the product, please read the Safety Guidelines included with the base unit used, especially the following sections.

- SAFETY PRECAUTIONS
- CONDITIONS OF USE FOR THE PRODUCT
- EMC AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES
- WARRANTY

Details of the product are also described in the manual shown below (sold separately). Please read the manual and understand the functions and performance of the product to use it correctly.

- MELSEC-Q High Speed Analog-Digital Converter Module User's Manual SH-080987ENG (13JZ59)

Manuels correspondants

Avant d'utiliser ce produit, prière de lire les "Safety Guidelines" (directive de sécurité) fournies avec l'unité de base, en particulier dans les sections suivantes.

- PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ
- CONDITIONS D'UTILISATION DE PRODUIT
- DIRECTIVES CEM ET BASSE TENSION
- GARANTIE

Packing list

Check that the following items are included in the package.

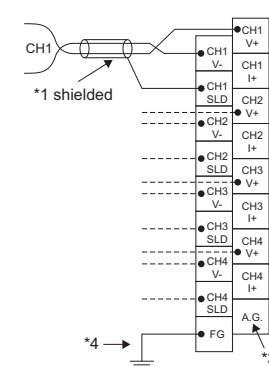
Item	Quantity
Module	1
"Before Using the Product" (this document)	1

Information and services

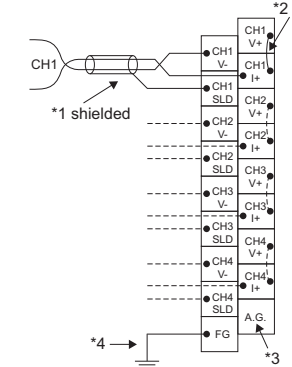
For further information and services, please consult your local Mitsubishi representative.

Wiring diagrams Schémas de câblage

Voltage input



Current input



English	French
shielded	blindé
Voltage input	Entrée de tension
Current input	Entrée de courant

- *1 Use a shielded twisted pair cable.
 *2 To input current, connect the V+ and I+ terminals.
 *3 Connect the A.G. terminal to the GND of external device in the following cases.
 • There are potential differences between the A.G. terminal and the GND of external device.
 • All channels are connected to the same GND of external device.

When the A.G. terminal is connected to the GND of external device, an error may occur in the conversion characteristics. If an error occurs, configure the offset/gain setting and adjust the I/O conversion characteristics. For the setting method, refer to the following.

- *4 Connect the shield part of the cable for each channel to each shield terminal, and ground the FG terminal. Also, ground the FG terminal of the power supply module.
 *1 Utiliser une paire torsadée avec blindage.
 *2 Pour le courant d'entrée, raccorder les bornes V+ et I+.
 *3 Raccorder la borne A.G. sur GND du dispositif externe dans les cas suivants.
 • Il y a une différence de potentiel entre la borne A.G. et GND du dispositif externe.
 • Tous les canaux sont raccordés à la même masse GND du dispositif externe.

Quand la borne A.G. est raccordée à GND du dispositif externe, il peut se produire des erreurs dans les caractéristiques de conversion. Si des erreurs se produisent, configurer les réglages décalage/gain et ajuster les caractéristiques de conversion entrée/sortie. Pour la méthode de réglage, consulter le document suivant.

- *4 Pour chaque canal, raccorder le blindage du câble à la borne de blindage correspondante et mettre la borne FG à la masse. Mettre aussi à la masse la borne FG du module d'alimentation.
 *1 Manuel de l'utilisateur du module de conversion analogique-numérique grande vitesse MELSEC-Q.

Wiring products

The table below shows applicable solderless terminals connected to the terminal block. When wiring, use applicable wires and an appropriate tightening torque. Use UL Listed solderless terminals and, for processing, use a tool recommended by their manufacturer. Also, sleeved solderless terminals cannot be used.

Solderless terminal		Wire			
Model	Tightening torque	Diameter	Type	Material	Temperature rating
R1.25-3	0.42 to 0.58N·m	22 to 18 AWG	Stranded	Copper	75°C or more

Produits pour câblage

Le tableau ci-dessous indique quelles bornes sans soudure on doit utiliser pour les raccordements sur la plaque à bornes. Pour le câblage, utiliser les fils et couples de serrage prescrits. Utiliser les bornes sans soudure répertoriées par UL et, pour le montage, utiliser l'outil recommandé par le fabricant de ces bornes. En outre, il ne faut pas utiliser de bornes sans soudure sous manchon.

Borne sans soudure		Fil			
Modèle	Couple de serrage	Diamètre	Type	Matériau	Gamme de température
R1.25-3	0,42 à 0,58N·m	22 à 18 AWG	Torsadé	Cuivre	75°C ou plus

Installation of the unit

Consider ease of operation, maintainability, and resistance to adverse environmental conditions when installing the product in a control panel, etc. Securely install all units in the MELSEC-Q series on the base unit. Also refer to the QCPU User's Manual (Hardware Design, Maintenance and Inspection) for details of installation.

Installation de l'unité

Prendre en considération la commodité d'exploitation et de maintenance, ainsi que la bonne résistance aux facteurs environnementaux adverses lors de l'installation en tableau de commande, etc. Installer fermement toutes les unités de la série MELSEC-Q sur l'unité de base. Pour le détail de l'installation, voir aussi le "QCPU User's Manual (Hardware Design, Maintenance and Inspection)" (le Manuel de l'utilisateur QCPU (conception du matériel, maintenance et inspection)).

Operating ambient temperature

Use the product within the range from 0°C to 55°C.

Température ambiante de fonctionnement

Ce produit doit être utilisé entre 0 et 55°C.