

Programmable Controllers



Installation Manual for Positioning Modules LD75P4, LD75D4

Art.no.: ENG, Version A, 09062011

Safety Information

For qualified staff only

This manual is only intended for use by properly trained and qualified electrical technicians who are fully acquainted with automation technology safety standards. All work with the hardware described, including system design, installation, setup, maintenance, service and testing, may only be performed by trained electrical technicians with approved qualifications who are fully acquainted with the applicable automation technology safety standards and regulations.

Proper use of equipment

The programmable controllers (PLC) of the MELSEC L series are only intended for the specific applications explicitly described in this manual or the manuals listed below. Please take care to observe all the installation and operating parameters specified in the manual. All products are designed, manufactured, tested and documented in agreement with the safety regulations. Any modification of the hardware or software or disregarding of the safety warnings given in this manual or printed on the product can cause injury to persons or damage to equipment or other property. Only peripherals and expansion equipment specifically recommended and approved by Mitsubishi Electric may be used with the programmable controllers of the MELSEC L series. Any other use or application of the products is deemed to be improper.

Relevant safety regulations

All safety and accident prevention regulations relevant to your specific application must be observed in the system design, installation, setup, maintenance, servicing and testing of these products.

In this manual special warnings that are important for the proper and safe use of the products are clearly identified as follows:



DANGER:
Personnel health and injury warnings.
Failure to observe the precautions described here can result in serious health and injury hazards.



CAUTION:
Equipment and property damage warnings.
Failure to observe the precautions described here can result in serious damage to the equipment or other property.

Further information

The following manuals contain further information about the module:

- Instruction leaflet "Before Using the Product" for LD75P4 and LD75D4
- MELSEC L Positioning Module User's Manual
- MELSEC L CPU Module User's Manual (Hardware Design, Maintenance and Inspection)
- MELSEC-Q L Programming Manual
- Safety Guidelines for MELSEC L CPU

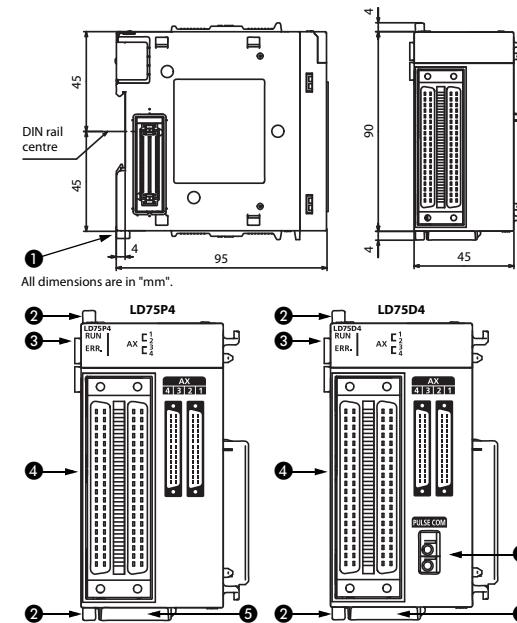
These manuals are available free of charge through the internet (www.mitsubishi-automation.com).

If you have any questions concerning the installation, configuration or operation of the equipment described in this manual, please contact your relevant sales office or department.

Overview of the Modules

Item	LD75P4	LD75D4
No. of control axes	4	
Pulse output system	Open collector	Differential driver

External Dimensions and Part Names



No.	Description																										
①	DIN rail mounting hook																										
②	Module joint lever (for connecting two modules)																										
③	<table border="1"> <tr> <td>RUN</td> <td>Displays the operation status of the module</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td>Normal operation</td> </tr> <tr> <td>○</td> <td>Hardware failure</td> </tr> <tr> <td>○</td> <td>Watch dog timer error</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td>ERR.</td> <td>Displays the error status of the module</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td>Operation error</td> </tr> <tr> <td>◆</td> <td>Error on the corresponding axis</td> </tr> <tr> <td>○</td> <td>Normal operation</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td>AX1 AX2 AX3 AX4</td> <td>Displays the status of the corresponding axes</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td>The corresponding axis is operating.</td> </tr> <tr> <td>◆</td> <td>Error on the corresponding axis</td> </tr> <tr> <td>○</td> <td>The corresponding axis is stopped or on standby.</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td>All LEDs</td> <td>● Hardware failure</td> </tr> </table>	RUN	Displays the operation status of the module	●	Normal operation	○	Hardware failure	○	Watch dog timer error	ERR.	Displays the error status of the module	●	Operation error	◆	Error on the corresponding axis	○	Normal operation	AX1 AX2 AX3 AX4	Displays the status of the corresponding axes	●	The corresponding axis is operating.	◆	Error on the corresponding axis	○	The corresponding axis is stopped or on standby.	All LEDs	● Hardware failure
RUN	Displays the operation status of the module																										
●	Normal operation																										
○	Hardware failure																										
○	Watch dog timer error																										
ERR.	Displays the error status of the module																										
●	Operation error																										
◆	Error on the corresponding axis																										
○	Normal operation																										
AX1 AX2 AX3 AX4	Displays the status of the corresponding axes																										
●	The corresponding axis is operating.																										
◆	Error on the corresponding axis																										
○	The corresponding axis is stopped or on standby.																										
All LEDs	● Hardware failure																										
④	2 x 40-pin connector of I/O interface (AX1 = axis 1, AX2 = axis 2, AX3 = axes 3, AX4 = axis 4)																										
⑤	Serial number plate																										
⑥	Differential driver common terminal (LD75D4 only)																										

●: LED ON, ◆: LED flashing, ○: LED OFF

Installation and Wiring



DANGER

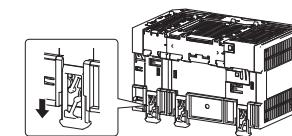
Turn off all phases of the power supply for the PLC and other external sources before starting the installation or wiring work.



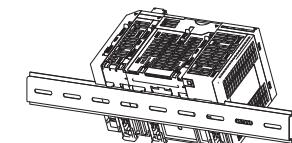
CAUTION

- Use the product in the environment within the general specifications described in the MELSEC L CPU Module User's Manual. Never use the product in areas with dust, oily smoke, conductive dusts, corrosive or flammable gas, vibrations or impacts, or expose it to high temperature, condensation, or wind and rain.
- When drilling screw holes or wiring, cutting chips or wire chips should not enter ventilation slits. Such an accident may cause fire, failure or malfunction.
- A protective film is attached onto the module top to prevent foreign matter such as wire chips entering the module during wiring. Do not remove the film during wiring. Remove it for heat dissipation before system operation.
- Before handling modules, touch a grounded metal object to discharge the static electricity from the human body. Not doing so may cause failure or malfunctions of the module.

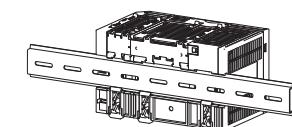
Mounting the modules on a DIN rail



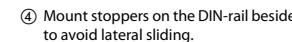
① Pull down DIN rail hooks on the back of the modules until they click.



② Hang the upper tabs of the modules on a DIN rail, and push the modules in position.



③ Lock the DIN rail hooks to the DIN rail to secure the modules in the position. Push the hooks up until they click. If the hooks are beyond the reach, use a tool such as a driver.



④ Mount stoppers on the DIN-rail beside the leftmost and rightmost module, to avoid lateral sliding.

Mounting



CAUTION

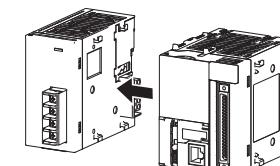
- Modules must be mounted on a DIN rail.
- Connect an END cover on the last module on the right side.
- Do not drop the module or subject it to heavy impact.
- Do not open or modify a module. Doing so can cause a failure, malfunction, injury or fire.
- Do not touch the conductive parts of the module directly.
- To interconnect modules, engage the respective connectors and securely lock the module joint levers. Incorrect interconnection may cause malfunction, failure, or drop of the module.

Connecting the modules

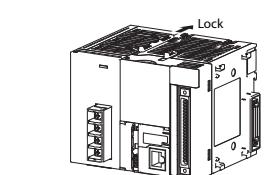
The procedure for connecting modules is shown with an example of how to connect the L02CPU with the L61P.



① To release the module joint levers located at the top and bottom of the L02CPU:
Slide the levers toward the front side of the module.



② Insert the connector of the power supply module into that of the CPU module so that they are securely engaged.



③ To lock the module joint levers:
Slide the levers toward the back side of the module.
Make sure that the modules are securely connected.

Applicable connectors

The following connectors are applicable for the positioning modules.

Model	Description	Applicable wire size ^①
A6CON1	Soldering connector (straight out type)	0.3 mm ²
A6CON2	Crimp connector (straight out type)	0.088 to 0.24 mm ²
A6CON4	Soldering connector (both for straight out and 45-degree types)	0.3 mm ²

① Stranded cable

Tighten the screws of the module using torque within the following ranges. Loose screws may cause short circuits, mechanical failures or malfunction.

Screw	Torque
Connector screw (M2.6 screw)	0.20 to 0.29 Nm

Installationsanleitung für Positioniermodul LD75P4, LD75D4

Art.-Nr.: GER, Version A, 09062011

Sicherheitshinweise

Nur für qualifizierte Elektrofachkräfte

Diese Installationsanleitung richtet sich ausschließlich an anerkannt ausgebildete Elektrofachkräfte, die mit den Sicherheitsstandards der Elektro- und Automatisierungstechnik vertraut sind. Projektierung, Installation, Inbetriebnahme, Wartung und Prüfung der Geräte dürfen nur von einer anerkannt ausgebildeten Elektrofachkraft durchgeführt werden. Eingriffe in die Hard- und Software unserer Produkte, soweit sie nicht in dieser Installationsanleitung oder anderen Handbüchern beschrieben sind, dürfen nur durch unser Fachpersonal vorgenommen werden.

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Die programmierbaren Steuerungen (SPS) der MELSEC L-Serie sind nur für die Einsatzbereiche vorgesehen, die in der vorliegenden Installationsanleitung oder den unten aufgeführten Handbüchern beschrieben sind. Achten Sie auf die Einhaltung der in den Handbüchern angegebenen allgemeinen Betriebsbedingungen. Die Produkte wurden unter Beachtung der Sicherheitsnormen entwickelt, gefertigt, geprüft und dokumentiert. Unqualifizierte Eingriffe in die Hard- oder Software bzw. Nichtbeachtung der in dieser Installationsanleitung angegebenen oder am Produkt angebrachten Warnhinweise können zu schweren Personen- oder Sachschäden führen. Es dürfen nur von MITSUBISHI ELECTRIC empfohlene Zusatz- bzw. Erweiterungsgeräte in Verbindung mit den programmierbaren Steuerungen der MELSEC L-Serie verwendet werden. Jede andere darüber hinausgehende Verwendung oder Benutzung gilt als nicht bestimmungsgemäß.

Sicherheitsrelevante Vorschriften

Bei der Projektierung, Installation, Inbetriebnahme, Wartung und Prüfung der Geräte müssen die für den spezifischen Einsatzfall gültigen Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften beachtet werden.

In dieser Installationsanleitung befinden sich Hinweise, die für den sachgerechten und sicheren Umgang mit dem Gerät wichtig sind. Die einzelnen Hinweise haben folgende Bedeutung:



GEFAHR:
Warnung vor einer Gefährdung des Anwenders
Nichtbeachtung der angegebenen Vorsichtsmaßnahmen kann zu einer Gefahr für das Leben oder die Gesundheit des Anwenders führen.



ACHTUNG:
Warnung vor einer Gefährdung von Geräten
Nichtbeachtung der angegebenen Vorsichtsmaßnahmen kann zu schweren Schäden am Gerät oder anderen Sachwerten führen.

Weitere Informationen

Folgende Handbücher enthalten weitere Informationen zu den Geräten:

- Hinweisblatt „Before Using the Product“ für das LD75P4 und LD75D4
- Bedienungsanleitung zu den MELSEC L-Positioniermodulen
- Bedienungsanleitung zu den MELSEC L-CPU-Modulen (Hardware-Beschreibung, Inbetriebnahme und Wartung)
- Programmieranleitung zum/zur MELSEC System Q/ L-Serie
- Sicherheitsrichtlinien für das MELSEC L-CPU-Modul

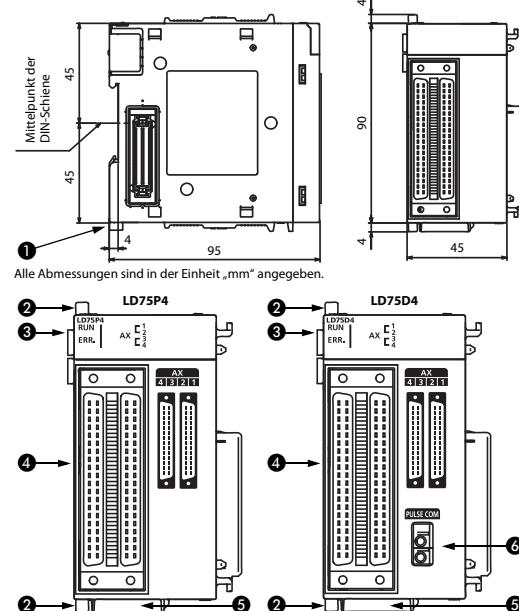
Diese Handbücher stehen Ihnen im Internet kostenlos zur Verfügung. (www.mitsubishi-automation.de).

Sollten sich Fragen zur Installation, Programmierung und Betrieb der Steuerungen der MELSEC L-Serie ergeben, zögern Sie nicht, Ihr zuständiges Verkaufsbüro oder einen Ihrer Vertriebspartner zu kontaktieren.

Übersicht der Module

Merkmal	LD75P4	LD75D4
Anzahl der steuerbaren Achsen		4
Impulsausgabeart	Open-Collector-Ausgang	Differenzialausgang

Bedienelemente und Abmessungen



Installation und Verdrahtung

GEFAHR	
Schalten Sie vor der Installation und der Verdrahtung die Versorgungsspannung der SPS und andere externe Spannungen aus.	

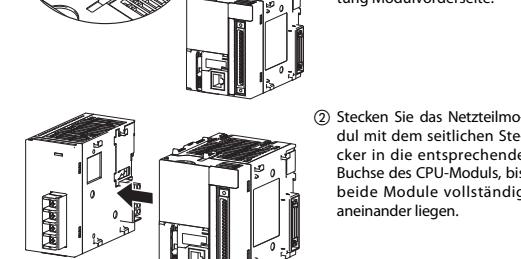
ACHTUNG	
●	Betreiben Sie die Geräte nur unter den Umgebungsbedingungen, die in der Hardware-Beschreibung der MELSEC L-CPU aufgeführt sind. Die Geräte dürfen keinem Staub, Ölnebel, ätzenden oder entzündlichen Gasen, starken Vibrationen oder Schlägen, hohen Temperaturen und keiner Kondensation oder Feuchtigkeit ausgesetzt werden.
●	Achten Sie bei der Montage darauf, dass keine Bohrspäne oder Drahtreste durch die Lüftungsschlitzte in das Modul gelangen. Das kann Brände, Geräteausfälle oder Fehler verursachen.
●	Auf den Lüftungsschlitzten an der Oberseite des Moduls ist eine Schutzabdeckung angebracht, die verhindert, dass Bohrspäne oder Drahtreste durch die Lüftungsschlitzte in das Modul gelangen. Entfernen Sie diese Abdeckung nicht, bevor die Verdrahtung abgeschlossen ist. Vor dem Betrieb des Moduls muss diese Abdeckung entfernt werden, um eine Überhitzung des Moduls zu vermeiden.
●	Berühren Sie zur Ableitung von statischen Aufladungen ein geerdetes Metallteil, bevor Sie Module der SPS anfassen. Wenn dies nicht beachtet wird, können die Module beschädigt werden oder Fehlfunktionen auftreten.

Montage

ACHTUNG	
●	Die Module müssen auf einer DIN-Schiene montiert werden.
●	Montieren Sie rechts neben dem letzten Modul eine Abschlussplatte.
●	Lassen Sie das Modul nicht fallen und setzen Sie es keinen harten Stößen aus.
●	Öffnen Sie nicht das Gehäuse eines Moduls. Verändern Sie nicht das Modul. Störungen, Verletzungen und/oder Feuer können die Folge sein.
●	Berühren Sie keine spannungsführenden Teile der Module.
●	Stecken Sie die Module über den entsprechenden Stecker zusammen und arretieren Sie sie mit den Verriegelungshebeln fest miteinander. Fehlfunktionen oder Schäden können auftreten oder das Modul kann herunterfallen, wenn diese nicht fest miteinander verbunden sind.

Verbinden der Module

Die Vorgehensweise, um zwei Module miteinander zu verbinden, wird nachfolgend am Beispiel der Module L02CPU und L61P gezeigt.



Montage der Module auf einer DIN-Schiene

- Ziehen Sie die Laschen zur DIN-Schienen-Montage an der Rückseite der Module nach unten, bis sie einrasten.
- Hängen Sie die Module mit der oberen Kante der Aussparung auf die DIN-Schiene und drücken Sie die Module gegen die DIN-Schiene in Position.
- Verriegeln Sie die Montagelaschen zur Befestigung auf der DIN-Schiene. Schieben Sie alle Laschen nach oben, bis sie einrasten. Sind die Laschen nicht zugänglich, verwenden Sie ein Werkzeug (z. B. einen Schraubendreher).
- Montieren Sie jeweils neben dem ersten und letzten Modul einen Stopper auf die DIN-Schiene, um ein seitliches Verschieben zu verhindern.

HINWEIS

Schieben Sie niemals Module am Ende der DIN-Schiene seitlich auf. Die Metallhalterungen an der Modulrückseite können dadurch beschädigt werden.

Verdrahtung

ACHTUNG	
●	Verlegen Sie Signalleitungen nicht in der Nähe von Netz- oder Hochspannungsleitungen oder Leitungen, die eine Lastspannung führen. Der Mindestabstand zu diesen Leitungen beträgt 100 mm. Wenn dies nicht beachtet wird, können durch Störungen Fehlfunktionen auftreten.
●	Verdrahten Sie die Spannungsversorgungen von programmierbaren Steuerungen, von E/A-Peripherie und von Motoren getrennt voneinander.

Steckverbinder

Die folgenden Stecker sind für die Positioniermodule geeignet.

Modell	Beschreibung	Leistungsquerschnitt ^①
A6CON1	Lötversion (gerade Ausführung)	0,3 mm ²
A6CON2	Crimp-Version (gerade Ausführung)	0,088 bis 0,24 mm ²
A6CON4	Lötversion (gerade und 45-Grad-Ausführung)	0,3 mm ²

^① Flexible Litze

Ziehen Sie die Schrauben der Module mit den in der folgenden Tabelle angegebenen Anzugsmomenten an. Lose Schrauben können Kurzschlüsse, mechanische Fehler oder Fehlfunktionen hervorrufen.

Schraube	Drehmoment
Befestigungsschrauben des Steckerverbinders (M2,6)	0,20 bis 0,29 Nm

Automates programmables

MELSEC L
series

Modules de positionnement LD75P4, LD75D4 – Manuel d'installation

N° art : FRA, Version A, 09062011

Informations de sécurité

Groupe cible

Ce manuel est destiné uniquement à des électriciens qualifiés et ayant reçus une formation reconnue par l'état et qui se sont familiarisés avec les standards de sécurité de la technique d'automatisation. Tout travail avec le matériel décrit, y compris la planification, l'installation, la configuration, la maintenance, l'entretien et les tests doit être réalisé uniquement par des électriciens formés et qui se sont familiarisés avec les standards et prescriptions de sécurité de la technique d'automatisation applicable.

Utilisation correcte

Les automates programmables industriels (API) de la série MELSEC L sont uniquement destinés aux applications décrites dans le présent manuel d'installation et/ou dans les autres manuels mentionnés ci-dessous. Tous les réglages et paramètres de fonctionnement indiqués dans le présent manuel doivent être respectés. Les produits décrits ont tous été conçus, fabriqués, contrôlés et documentés en se conformant strictement aux normes de sécurité en vigueur. Toute modification non autorisée du matériel ou du logiciel ou le non-respect des avertissements figurant dans le présent manuel et sur les produits peut entraîner de graves blessures du personnel et/ou de graves dégâts aux biens. Seuls les périphériques et équipements complémentaires spécifiquement recommandés par MITSUBISHI ELECTRIC peuvent être utilisés avec les automates programmables industriels de la série MELSEC L. Tout autre emploi ou application des produits sera considéré comme non conforme.

Prescriptions de sécurité importantes

Toutes les prescriptions de sécurité et de prévention d'accident importantes pour votre application spécifique doivent être respectées lors de la planification, l'installation, la configuration, la maintenance, l'entretien et les tests de ces produits.

Dans ce manuel, les avertissements spéciaux importants pour l'utilisation correcte et sûre des produits sont identifiés clairement comme suit :



DANGER :
*Avertissements de dommage corporel.
Le non-respect des précautions décrites ici peut entraîner des dommages corporels et des risques de blessure.*



ATTENTION :
Avertissements d'endommagement du matériel et des biens. Le non-respect des précautions décrites ici peut entraîner de graves endommagements du matériel ou d'autres biens.

Autres informations

Les manuels suivants comportent d'autres informations sur les modules :

- LD75P4 et LD75D4 – Feuillet « Avant d'utiliser ce produit »
- Module de positionnement MELSEC L – Manuel d'utilisation
- Module UC MELSEC L – Manuel d'utilisation (matériel, maintenance et inspection).
- MELSEC-Q L – Manuel de programmation
- Module UC MELSEC L – Consignes de sécurité

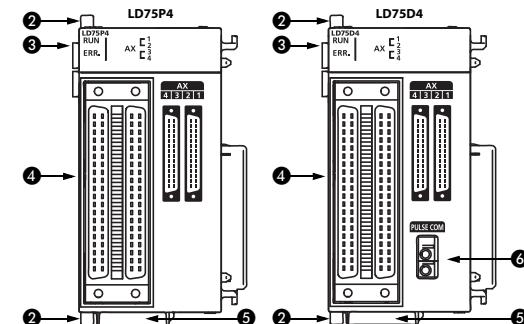
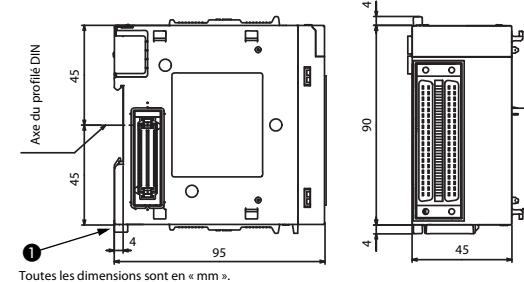
Ces manuels sont disponibles gratuitement sur (www.mitsubishi-automation.fr).

Si vous avez des questions concernant la programmation et le fonctionnement du matériel décrit dans ce manuel, contactez votre bureau de vente responsable ou votre distributeur.

Présentation des modules

Caractéristiques	LD75P4	LD75D4
Nombre d'axes commandés		4
Circuit de sortie des impulsions	Collecteur ouvert	Amplificateur différentiel

Dimensions et éléments de commande



N°	Description																										
1	Collier de montage pour rail DIN																										
2	Levier de liaison du module (pour la liaison de 2 modules)																										
3	<table border="1"> <tr> <td>RUN</td> <td>Affiche l'état de fonctionnement du module</td> </tr> <tr> <td>● Fonctionnement normal</td> <td></td> </tr> <tr> <td>○ Erreur matérielle</td> <td></td> </tr> <tr> <td>○ Erreur d'horloge chien de garde</td> <td></td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td>ERR.</td> <td>Affiche l'erreur du module</td> </tr> <tr> <td>● Une erreur est apparue.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>◆ Erreur sur l'axe correspondant</td> <td></td> </tr> <tr> <td>○ Fonctionnement normal</td> <td></td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td>AX1 AX2 AX3 AX4</td> <td>Affiche l'état des axes correspondants.</td> </tr> <tr> <td>● L'axe correspondant est en fonctionnement.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>◆ Erreur sur l'axe correspondant</td> <td></td> </tr> <tr> <td>○ L'axe correspondant est arrêté ou en attente</td> <td></td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td>Toutes les DEL</td> <td>● Erreur matérielle</td> </tr> </table>	RUN	Affiche l'état de fonctionnement du module	● Fonctionnement normal		○ Erreur matérielle		○ Erreur d'horloge chien de garde		ERR.	Affiche l'erreur du module	● Une erreur est apparue.		◆ Erreur sur l'axe correspondant		○ Fonctionnement normal		AX1 AX2 AX3 AX4	Affiche l'état des axes correspondants.	● L'axe correspondant est en fonctionnement.		◆ Erreur sur l'axe correspondant		○ L'axe correspondant est arrêté ou en attente		Toutes les DEL	● Erreur matérielle
RUN	Affiche l'état de fonctionnement du module																										
● Fonctionnement normal																											
○ Erreur matérielle																											
○ Erreur d'horloge chien de garde																											
ERR.	Affiche l'erreur du module																										
● Une erreur est apparue.																											
◆ Erreur sur l'axe correspondant																											
○ Fonctionnement normal																											
AX1 AX2 AX3 AX4	Affiche l'état des axes correspondants.																										
● L'axe correspondant est en fonctionnement.																											
◆ Erreur sur l'axe correspondant																											
○ L'axe correspondant est arrêté ou en attente																											
Toutes les DEL	● Erreur matérielle																										
4	Connecteur 2 x 40 broches de l'interface E/S (AX1 = axe 1, AX2 = axe 2, AX3 = axe 3, AX4 = axe 4)																										
5	Plaque signalétique (numéro de série)																										
6	Borne commune des amplificateurs différentiels (LD75D4 uniquement)																										

● : DEL est allumé, ◆ : DEL clignotante, ○ : DEL éteinte

Installation et câblage



DANGER

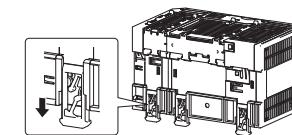
Toujours couper la tension d'alimentation de l'API et les autres tensions externes avant l'installation et le câblage.



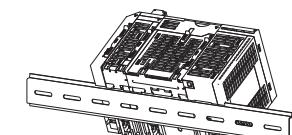
ATTENTION

- Utilisez les modules uniquement sous les conditions ambiantes mentionnées dans le manuel du matériel pour UC MELSEC L. Les modules ne doivent pas être exposés à des poussières conductrices, vapeurs d'huile, gaz corrosifs ou inflammables, de fortes vibrations ou secousses, des températures élevées, de la condensation ou de l'humidité.
- Lors de l'installation de l'équipement, veiller à ce qu'aucun copeau ou fragment de fil ne pénètre dans le module par les fentes d'aération. Au risque de provoquer des incendies, des défauts de l'équipement ou des erreurs.
- Afin d'éempêcher toute pénétration de copeau de forage ou de fragments de fil par les fentes d'aération du module, un couvercle de protection est placé sur les fentes d'aération sur la face supérieure du module. Ne pas enlever ce cache avant d'avoir terminé le câblage. Ce cache doit être enlevé avant de mettre le module en marche afin d'éviter une surchauffe du module.
- Dans le but de vous décharger de toute charge statique, veillez à toucher une pièce en métal mise à la terre avant de toucher les modules de l'API. Le non-respect peut entraîner un endommagement des modules ou des dysfonctionnements.

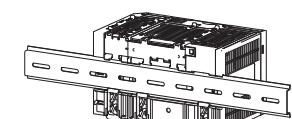
Montage des modules sur un profilé DIN



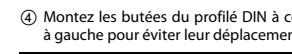
① Faites glisser les crochets du profilé DIN à l'arrière des modules jusqu'à ce qu'ils s'enclenchent (clic).



② Soulevez les languettes supérieures des modules sur un profilé DIN et poussez sur les modules pour les mettre en place.



③ Verrouillez les crochets sur le profilé pour fixer les modules. Tirer les crochets vers le haut jusqu'à ce qu'ils s'enclenchent. Si les crochets ne sont pas directement accessibles, utiliser un outil tel qu'un tournevis.



④ Montez les butées du profilé DIN à côté des modules les plus à droite et à gauche pour éviter leur déplacement latéral.

REMARQUE

Ne faites pas glisser les modules à partir de l'extrémité du profilé DIN pour les monter ; cela peut endommager la partie métallique à l'arrière du module.

Câblage



ATTENTION

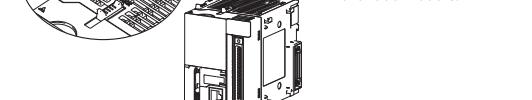
- Les modules doivent être montés sur un profile DIN.
- Placez un cache d'extrémité sur le dernier module à droite.
- Ne faites pas tomber le module et ne le lui faites pas subir de chocs brutaux.
- Ne pas ouvrir le boîtier d'un module. Ne pas modifier le module. Cela peut sinon avoir pour conséquence des défaiillances, des blessures et/ou un incendie.
- Ne pas toucher aux parties conductrices du module.
- Pour interconnecter des modules, engagez les connecteurs correspondants et bloquez les leviers de liaison des modules. Une interconnexion incorrecte peut provoquer une panne ou un dysfonctionnement du module.

Connexion des modules

La connexion des modules est illustrée par un exemple de connexion du module L02CPU avec le module L61P.



① Pour libérer les leviers de liaison en haut et en bas du module L02CPU : faites glisser les leviers vers l'avant du module.



② Insérez le connecteur du module d'alimentation dans celui du module UC et engagez-les à fond.



③ Pour verrouiller les leviers de liaison du module : faites glisser les leviers vers l'arrière du module. Vérifiez que les modules sont solidement connectés.

Connecteurs utilisables

Les connecteurs suivants sont utilisables avec les modules de positionnement.

Modèle	Description	Section des câbles ^①
A6CON1	Connecteur soudé (droit)	0,3 mm ²
A6CON2	Connecteur serti (droit)	0,088 à 0,24 mm ²
A6CON4	Connecteur soudé (droit et à 45 degrés)	0,3 mm ²

^① Câble toronné

Serrez les vis des modules avec les couples de serrage mentionnés dans le tableau suivant. Des vis desserrées peuvent entraîner des courts-circuits, des erreurs mécaniques ou des dysfonctionnements.

Vis	Couple
Vis du connecteur (M 2,6)	0,20 à 0,29 Nm

GB Connector Signal Layout

D Steckerbelegung

F Brochage des connecteurs

2B20	2A20	1B20	1A20
2B19	2A19	1B19	1A19
2B18	2A18	1B18	1A18
2B17	2A17	1B17	1A17
2B16	2A16	1B16	1A16
2B15	2A15	1B15	1A15
2B14	2A14	1B14	1A14
2B13	2A13	1B13	1A13
2B12	2A12	1B12	1A12
2B11	2A11	1B11	1A11
2B10	2A10	1B10	1A10
2B9	2A9	1B9	1A9
2B8	2A8	1B8	1A8
2B7	2A7	1B7	1A7
2B6	2A6	1B6	1A6
2B5	2A5	1B5	1A5
2B4	2A4	1B4	1A4
2B3	2A3	1B3	1A3
2B2	2A2	1B2	1A2
2B1	2A1	1B1	1A1

- (GB) Frontview of the module
(D) Vorderansicht des Moduls
(F) Vue de face du module

Pin / Pin / Broche	Signal (AX4) Axis 4 / Achse 4 / Axe 4	Pin / Pin / Broche	Signal (AX3) Axis 3 / Achse 3 / Axe 3
	LD75□4		LD75□4
2B20	●	2A20	●
2B19		2A19	
2B18	PULSE COM ^① PULSE R- ^②	2A18	PULSE COM ^① PULSE R- ^②
2B17	PULSE R+ ^① PULSE R+ ^②	2A17	PULSE R ^① PULSE R+ ^②
2B16	PULSE COM ^① PULSE F- ^②	2A16	PULSE COM ^① PULSE F- ^②
2B15	PULSE F ^① PULSE F+ ^②	2A15	PULSE F ^① PULSE F+ ^②
2B14	CLRCOM	2A14	CLRCOM
2B13	CLEAR	2A13	CLEAR
2B12	RDYCOM	2A12	RDYCOM
2B11	READY	2A11	READY
2B10	PGOCOM	2A10	PGOCOM
2B9	PG05	2A9	PG05
2B8	PG024	2A8	PG024
2B7	COM	2A7	COM
2B6	COM	2A6	COM
2B5	CHG	2A5	CHG
2B4	STOP	2A4	STOP
2B3	DOG	2A3	DOG
2B2	RLS	2A2	RLS
2B1	FLS	2A1	FLS

^① Signal name for the LD75P4 / Signalbezeichnung für das LD75P4 / Nom du signal du module LD75P4

^② Signal name for the LD75D4 / Signalbezeichnung für das LD75D4 / Nom du signal du module LD75D4

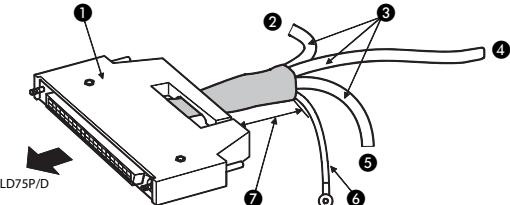
"●" in the tables represents a not connected pin. „●“ in den Tabellen steht für einen nicht belegten Pin. / Dans les tableaux, « ● » indique une broche non connectée.

Pin / Pin / Broche	Signal (AX2) Axis 2 / Achse 2 / Axe 2	Pin / Pin / Broche	Signal (AX1) Axis 1 / Achse 1 / Axe 1
	LD75□4		LD75□4
1B20	PULSER B-	1A20	PULSER B+
1B19	PULSER A-	1A19	PULSER A+
1B18	PULSE COM ^① PULSE R- ^②	1A18	PULSE COM ^① PULSE R- ^②
1B17	PULSE R ^① PULSE R+ ^②	1A17	PULSE R ^① PULSE R+ ^②
1B16	PULSE COM ^① PULSE F- ^②	1A16	PULSE COM ^① PULSE F- ^②
1B15	PULSE F ^① PULSE F+ ^②	1A15	PULSE F ^① PULSE F+ ^②
1B14	CLRCOM	1A14	CLRCOM
1B13	CLEAR	1A13	CLEAR
1B12	RDYCOM	1A12	RDYCOM
1B11	READY	1A11	READY
1B10	PGOCOM	1A10	PGOCOM
1B9	PG05	1A9	PG05
1B8	PG024	1A8	PG024
1B7	COM	1A7	COM
1B6	COM	1A6	COM
1B5	CHG	1A5	CHG
1B4	STOP	1A4	STOP
1B3	DOG	1A3	DOG
1B2	RLS	1A2	RLS
1B1	FLS	1A1	FLS

GB Wiring the connector

D Verdrahtung des Steckverbinder

F Câblage du connecteur



No. / Nr. / N°	Description / Beschreibung / Description	GB	D	F	
1	Connector (A6CON)	Stecker (A6CON)	Connecteur (A6CON)		
2	To external devices	Zu externen Geräten	Vers les périphériques externes		
3	Shielded cables	Abgeschirmte Kabel	Câbles blindés		
4	To drive unit	Zur Antriebseinheit	Vers le variateur		
5	Manual pulse generator signals	Handrad-Signale	Signaux du générateur manuel d'impulsions		
6	The ground wire size should be at least 2 mm². Keep the grounding as short as possible. The grounding point should be close to the LD75P/D.	Der Querschnitt der Erdungsleitung sollte mindestens 2 mm² betragen. Das Draht für die Erdung sollten so kurz wie möglich sein. Der Anschlusspunkt sollte so nah wie möglich am LD75P/D sein.	La section du fil de raccordement doit être supérieure ou égale à 2 mm². Utilisez des câbles de terre les plus courts possibles. Le point de raccordement à la terre doit être proche du module LD75P/D.		
7	The length between the connector and the shielded cables should be the shortest possible.	Der Abstand zwischen dem Stecker und den abgeschirmten Kabeln sollte so gering wie möglich sein.	La longueur entre le connecteur et les câbles blindés doit être aussi courte que possible.		

When the differential driver output system (LD75D4) is used, a potential difference between commons may occur between the differential driver common terminal and the differential receiver common terminal of the drive unit. To remove the potential difference between commons, connect the differential driver common terminal of the LD75D4 and the differential receiver common terminal of the drive unit. When the common terminal of the drive unit is photocoupler-connected, the wiring to the differential driver common terminal of the LD75D4 is not needed since a potential difference between commons does not exist.

Bei Einsatz eines Positioniermoduls mit Differenzialausgang (LD75D4) kann es zu Potenzialunterschieden zwischen dem Bezugspunkt des Differenzialausgangs und dem Bezugspunkt des Ansteuereingangs der Antriebseinheit kommen. Zur Vermeidung dieser Potenzialunterschiede bei Differenzialansteuerung sollten die Bezugspotenziale des Positioniermoduls und der Antriebseinheit über deren Anschlussklemmen verbunden werden. Wenn das Bezugspotenzial der Antriebseinheit über Optokoppler isoliert ist, kann die Verdrahtung der Bezugspotenzialklemme des Differenzialausgangs am LD75D4 entfallen, da in diesem Fall keine Potenzialunterschiede auftreten.

Lorsque le circuit de sortie de l'amplificateur différentiel (LD75D4) est utilisé, une différence de potentiel peut apparaître entre les points communs de la borne commune de l'amplificateur différentiel et la borne commune du récepteur différentiel du variateur. Lorsque la borne commune du récepteur différentiel du variateur est connectée par un optocoupleur, le raccordement de la borne commune de l'amplificateur différentiel du module LD75D4 n'est pas nécessaire du fait qu'il n'existe pas de différence de potentiel entre les bornes communes.

GB External signals

D Externe Signale

F Signaux externes

Signal	Description / Beschreibung / Description	GB	D	F
PULSER A+	Manual pulse generator A phase			
PULSER A-	Handrad, Phase A			
	Phase A du générateur manuel d'impulsions			
PULSER B+	Manual pulse generator B phase			
PULSER B-	Handrad, Phase B			
	Phase B du générateur manuel d'impulsions			
PULSE R	Pulse output reverse (CCW)			
PULSE COM ^①	Impulsausgabe rückwärts (entgegen Uhrzeigersinn)			
PULSE R+	Inversion of the sorties des impulsions (sens anti-horaire)			
PULSE R- ^②				
PULSE F	Pulse output forward (CW)			
PULSE COM ^①	Impulsausgabe vorwärts (im Uhrzeigersinn)			
PULSE F+ ^②	Sortie normale des impulsions (sens horaire)			
CLEAR	Deviation counter clear			
CLRCOM	Zähler für Regelabweichung zurücksetzen			
	Effacement du compteur de variations			
READY	Drive unit READY			
RDYCOM	Antrieb bereit			
	Variateur prêt (READY)			
PG05	Zero input signal (+5 V/+24 V)			
PG024	Eingang für Nullsignal (+5 V/+24 V)			
PGOCOM	Signal d'entrée nul (+5 V/+24 V)			
CHG	External command signal/switching signal			
COM	Externes Kommandosignal/Schaltsignal			
	Signal de commande externe/ signal de commutation			
STOP	Stop signal			
COM	Stopp-Signal			
	Signal d'arrêt			
DOG	Near point dog signal			
COM	Signal für Maschinennullpunkt			
	Signal POM			
RLS	Lower limit signal			
COM	Endschalter (min. Weg)			
	Signal de limite inférieure			
FLS	Upper limit signal			
COM	Endschalter (max. Weg)			
	Signal de limite supérieure			

^① Output of the positioning pulses and pulse sign for the open collector output system compatible drive unit (LD75P4 only). / Ausgabe von Positionierungsimpulsen und Impulsvorzeichen an eine für Open-Collector-Signale geeignete Antriebseinheit (nur LD75P4). / Sortie des impulsions de positionnement et signe des impulsions pour variateur compatible avec le circuit de sortie en collecteur ouvert (LD75P4 uniquement).

^② Output of the positioning pulses and pulse sign for the differential driver output system compatible drive unit (LD75D4 only). / Ausgabe von Positionierungsimpulsen und Impulsvorzeichen an eine für Differenzialsignale geeignete Antriebseinheit (nur LD75D4). / Sortie des impulsions de positionnement et signe des impulsions pour variateur compatible avec le circuit de sortie de l'amplificateur différentiel (LD75D4 uniquement).

Controllori Logici Programmabili



Manuale di installazione per moduli di posizionamento LD75P4, LD75D4

Art. no. IT, Versione A, 09062011

Avvertenze di sicurezza

Solo per personale elettrico qualificato

Il presente manuale di installazione si rivolge esclusivamente a personale elettrico specializzato e qualificato, avente una perfetta conoscenza degli standard di sicurezza elettronica e di automazione. La progettazione, l'installazione, la messa in funzione, la manutenzione e il collaudo degli apparecchi possono essere effettuati solo da personale elettrico specializzato e qualificato. Gli interventi al software e all'hardware dei nostri prodotti, per quanto non illustrati nel presente manuale d'installazione o in altri manuali, possono essere eseguiti solo dal nostro personale specializzato.

Impiego conforme alla destinazione d'uso

I controllori programmabili (PLC) MELSEC serie L sono previsti solo per i settori di impiego descritti nel presente manuale di installazione o nei manuali indicati nel seguito. Abbiate cura di osservare le condizioni generali di esercizio riportate nei manuali. I prodotti sono stati progettati, realizzati, collaudati e documentati nel rispetto delle norme di sicurezza. Interventi non qualificati al software o all'hardware ovvero l'inosservanza delle avvertenze riportate nel presente manuale di installazione o stampate sul prodotto possono causare danni seri a persone o cose. Con i controllori programmabili MELSEC serie L si possono utilizzare solo unità aggiuntive o di espansione consigliate da MITSUBISHI ELECTRIC. Ogni altro utilizzo o applicazione che vada oltre quanto illustrato è da considerarsi non conforme.

Norme rilevanti per la sicurezza

Nella progettazione, installazione, messa in funzione, manutenzione e collaudo delle apparecchiature si devono osservare le norme di sicurezza e prevenzione valide per il tipo di utilizzo specifico. Nel presente manuale di installazione troverete indicazioni importanti per una corretta e sicura gestione dell'apparecchio. Le singole indicazioni hanno il seguente significato:



PERICOLO:
Indica un rischio per l'utilizzatore.
L'inosservanza delle misure di prevenzione indicate può mettere a rischio la vita o l'incolmabilità dell'utilizzatore.



ATTENZIONE:
Indica un rischio per le apparecchiature.
L'inosservanza delle misure di prevenzione indicate può portare a seri danni all'apparecchio o ad altri beni.

Ulteriori informazioni

Ulteriori informazioni in merito alle apparecchiature sono riportate nei manuali seguenti:

- Pieghiera di istruzioni "Prima di utilizzare il prodotto" per LD75P4 e LD75D4
- Manuale utente modulo di posizionamento MELSEC L
- Manuale utente modulo MELSEC L CPU
- (progettazione hardware, manutenzione e ispezione)
- Manuale di programmazione per la serie MELSEC-Q L
- Linee guida di sicurezza per MELSEC L CPU

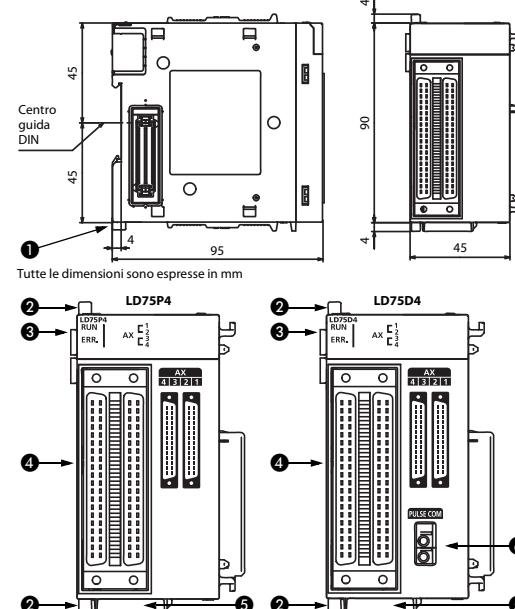
Questi manuali sono gratuitamente disponibili in Internet (www.mitsubishi-automation.it).

Nel caso di domande in merito ai lavori di installazione, programmazione e funzionamento dei controllori MELSEC serie L, non esitate a contattare l'ufficio vendite di vostra competenza o un vostro distributore.

Panoramica dei moduli

Caratteristica	LD75P4	LD75D4
Numero di assi controllabili		4
Sistema uscita a impulsi	Open collector	Driver differenziale

Dimensioni e comandi



No.	Descrizione
①	Linguetta di montaggio per guida DIN
②	Levetta collegamento moduli (per il collegamento di due moduli)
③	Visualizza lo stato operativo del modulo
	<ul style="list-style-type: none"> ● Funzionamento normale ○ Guasto hardware ○ Errore del timer watch-dog
④	Visualizza lo stato di errore del modulo
	<ul style="list-style-type: none"> ● Errore ◆ Errore sull'asse corrispondente ○ Funzionamento normale
⑤	Visualizza lo stato dell'asse corrispondente
	<ul style="list-style-type: none"> ● L'asse corrispondente è in funzione. ◆ Errore sull'asse corrispondente ○ L'asse corrispondente è fermo o in standby
⑥	Tutti i LED
	<ul style="list-style-type: none"> ● Guasto hardware
⑦	2 x connettore 40 pin per interfaccia I/O (AX1 = asse 1, AX2 = asse 2, AX3 = asse 3, AX4 = asse 4)
⑧	Targhetta d'identificazione
⑨	Morsetto comune driver differenziale (LD75D4 only)

●: LED ON, ◆: LED lampeggiante, ○: LED OFF

Installazione e cablaggio

PERICOLO
<i>Prima dell'installazione e del collegamento elettrico, scollegare l'alimentazione del PLC ed altre alimentazioni esterne.</i>

ATTENZIONE

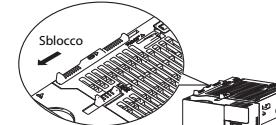
- Usare il prodotto in ambienti corrispondenti alle specifiche generali descritte nel manuale utente del modulo MELSEC L CPU. Le apparecchiature non devono essere esposte a polvere, olio, gas corrosivi o infiammabili, forti vibrazioni o urti, alte temperature, condensa o umidità.
- All'atto del montaggio, assicurarsi che trucioli di foratura o residui di fili metallici non penetrino nel modulo attraverso le fessure di ventilazione, circostanza che potrebbe causare in futuro incendi, guasti all'unità o errori.
- Sulle fessure di ventilazione sul lato superiore del modulo si trova montato un coperchio di protezione che impedisce la penetrazione di trucioli di foratura o residui di fili metallici attraverso le fessure di ventilazione all'interno del modulo. Rimuovere questo coperchio soltanto a conclusione dei lavori di cablaggio. Una volta terminate le operazioni d'installazione, rimuovere questo coperchio per evitare un surriscaldamento del modulo.
- Prima di venire a contatto con i moduli del PLC è necessario evitare il rischio di possibili cariche statiche toccando una qualsiasi parte metallica con messa a terra. La mancata osservanza di questa precauzione può causare danni ai moduli o errato esercizio.

Montaggio

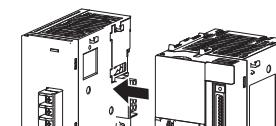
ATTENZIONE
<ul style="list-style-type: none"> ● I moduli devono essere montati su guida DIN. ● Collegare una copertura terminale sull'ultimo modulo del lato destro. ● Non far cadere il modulo e non sottoporlo ad urti violenti. ● Non aprire la custodia di un modulo. Fare attenzione a non modificare il modulo. Ne possono risultare anomalie, lesioni e/o incendi. ● Non entrare in contatto con le linee sotto tensione del modulo. ● Per collegare i moduli fra loro, impegnare i rispettivi connettori e bloccare le leve di collegamento dei moduli. Un collegamento non corretto può provocare malfunzionamenti, guasti o caduta del modulo.

Collegamento dei moduli

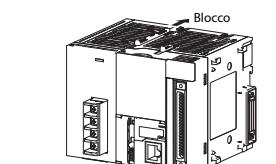
Venne mostrata la procedura di collegamento dei moduli con un esempio di collegamento fra L02CPU e L61P.



① Per sbloccare le leve di collegamento del modulo poste sui lati superiore e inferiore di L02CPU: far scorrere le leve verso il lato anteriore del modulo.

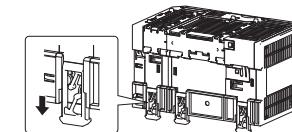


② Inserire il connettore del modulo alimentatore in quello del modulo CPU in modo da impegnarli a fondo.

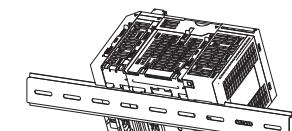


③ Per bloccare le leve di collegamento del modulo: far scorrere le leve verso il lato posteriore del modulo. Accertarsi che i moduli siano ben fissati fra loro.

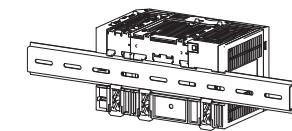
Montaggio dei moduli su guida DIN



① Tirare verso il basso i ganci per la guida DIN sul retro del modulo fino a farli scattare.



② Agganciare le linguette superiori del modulo sulla guida DIN e spingere in posizione il modulo.



③ Bloccare i ganci sulla guida DIN per fissare in posizione il modulo. Tirare i ganci fino a farli scattare. Se non si riesce a raggiungere i ganci, utilizzare un cacciavite.

④ Montare dei terminali sulla guida DIN in corrispondenza dei moduli di estrema sinistra ed estrema destra, per evitare scorrimento laterale.

NOTA

Durante il montaggio prestare attenzione a non far slittare i moduli dal bordo della guida DIN. Questo può comportare danni ai componenti posti sul retro del modulo.

Cablaggio

ATTENZIONE
<ul style="list-style-type: none"> ● Non disporre le linee di segnale in prossimità di linee con tensione di rete o ad alta tensione o di linee conduttrive di tensione di carico. La distanza minima da tali linee è di 100 mm. La mancata osservanza di tale distanza può causare malfunzionamenti da interferenze. ● Collegare separatamente i conduttori per l'alimentazione del controllore programmabile, alimentazione degli I/O e alimentazione dei motori.

Connettori utilizzabili

Sui moduli di posizionamento possono essere usati i seguenti connettori.

Modello	Descrizione	Dimensione conduttori ①
A6CON1	Connettore a saldare (tipo dritto)	0,3 mm ²
A6CON2	Connettore a crimpare (tipo dritto)	0,088 fino a 0,24 mm ²
A6CON4	Connettore a saldare (dritti e a 45 gradi)	0,3 mm ²

① Conduttore con trefoli

Il serraggio delle morsetti deve essere eseguito con le coppie indicate nella tabella a fianco. Viti allentate possono essere causa di corto circuiti, difetti meccanici o disfunzioni.

Vite	Coppia di serraggio
Vite connettore (M2,6)	0,20 fino 0,29 Nm

Controladores lógicos programables

MELSEC L
series

Instrucciones de instalación para módulos de posicionamiento LD75P4, LD75D4

Nº de art. ES, Version A, 09062011

Indicaciones de seguridad

Sólo para electricistas profesionales debidamente cualificados

Estas instrucciones de instalación están dirigidas exclusivamente a electricistas profesionales reconocidos que estén perfectamente familiarizados con los estándares de seguridad de la electrotécnica y de la técnica de automatización. La proyección, la instalación, la puesta en funcionamiento, el mantenimiento y el control de los dispositivos tienen que ser llevados a cabo exclusivamente por electricistas profesionales reconocidos. Manipulaciones en el hardware o en el software de nuestros productos que no estén descritas en estas instrucciones de instalación o en otros manuales, pueden ser realizadas únicamente por nuestros especialistas.

Empleo reglamentario

Los controladores lógicos programables (PLCs) de la serie L de MELSEC han sido diseñados exclusivamente para los campos de aplicación que se describen en las presentes instrucciones de instalación o en los manuales descritos más abajo. Hay que cumplir a las condiciones de operación indicadas en los manuales. Los productos han sido desarrollados, fabricados, controlados y documentados en conformidad con las normas de seguridad pertinentes. Manipulaciones en el hardware o en el software por parte de personas no cualificadas, así como la no observación de las indicaciones de advertencia contenidas en estas instrucciones de instalación o colocadas en el producto, pueden tener como consecuencia graves daños personales y materiales. En combinación con los controladores lógicos programables de la serie L de MELSEC sólo se permite el empleo de los dispositivos adicionales o de ampliación recomendados por MITSUBISHI ELECTRIC. Todo empleo o aplicación distinto o más amplio del indicado se considerará como no reglamentario.

Norme rilevanti per la sicurezza

Al realizar trabajos de proyección, instalación, puesta en funcionamiento, mantenimiento y control de los dispositivos, hay que observar las normas de seguridad y de prevención de accidentes vigentes para la aplicación específica. En estas instrucciones de instalación hay una serie de indicaciones importantes para el manejo seguro y adecuado del producto. A continuación se recoge el significado de cada una de las indicaciones:



PELIGRO:

Advierte de un peligro para el usuario
El incumplimiento de las medidas de seguridad indicadas puede tener como consecuencia un peligro para la vida o la salud del usuario.



ATENCIÓN:

Advierte de un peligro para el dispositivo u otros aparatos
El incumplimiento de las medidas de seguridad indicadas puede tener como consecuencia graves daños en el aparato o en otros bienes materiales.

Información adicional

Los manuales siguientes contienen más información acerca de los dispositivos:

- Hoja de instrucciones "Before Using the Product" para LD75P4 y LD75D4
- Manual de instrucciones de los módulos de posicionamiento de la serie L de MELSEC
- Manual de instrucciones de los módulos de CPU de la serie L de MELSEC (descripción del hardware, puesta en funcionamiento y mantenimiento)
- Instrucciones de programación de la serie Q/L de MELSEC
- Directivas de seguridad para el módulo de CPU de la serie L de MELSEC

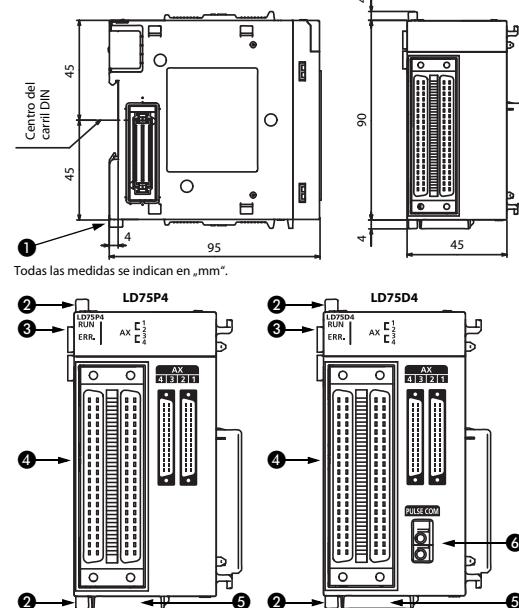
Estos manuales están a su disposición de forma gratuita en Internet (www.mitsubishi-automation.es).

Si se le presentaran dudas acerca de la instalación, programación y la operación de los controladores de la serie L de MELSEC, no dude en ponérse en contacto con su oficina de ventas o con uno de sus vendedores autorizados.

Sinopsis de los módulos

Característica	LD75P4	LD75D4
Número de ejes controlables		4
Tipo de salida de pulsos	Salida de colector abierto	Salida diferencial

Denominación de los componentes y Dimensiones



Nº	Descripción
1	Brida de montaje para carril DIN
2	Palanca de bloqueo (para la conexión de dos módulos)
3	Indicación LED
4	2 x Conexión de 40 polos de la interfaz E/S (AX1 = eje 1, AX2 = eje 2, AX3 = eje 3, AX4 = eje 4)
5	Placa con número de serie
6	Borne de potencial de referencia de la salida diferencial (sólo LD75D4)

Instalación y cableado



PELIGRO

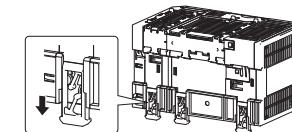
Antes de empezar con la instalación y con el cableado, hay que desconectar la tensión de alimentación del PLC y otras posibles tensiones externas.



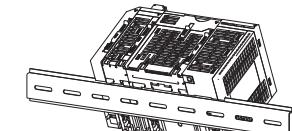
ATENCIÓN

- Haga funcionar los equipos sólo bajo las condiciones ambientales especificadas en la descripción de hardware de los módulos CPU del sistema L de MELSEC. Los aparatos no deben exponerse al polvo, a niebla de aceite, a gases corrosivos o inflamables, a vibraciones fuertes o a golpes, a altas temperaturas, a condensación ni a humedad.
- Al realizar el montaje tenga cuidado de que no entren al interior del módulo virutas de metal o restos de cables a través de las ranuras de ventilación. Esto podría causar incendios, defectos o errores en el dispositivo.
- Al realizar el montaje tenga cuidado de que no entren al interior del módulo a través de las ranuras de ventilación virutas de metal o restos de cables que podrían provocar después un cortocircuito. Utilice la cubierta adjunta para tapar las ranuras de ventilación. Después de haber concluido todos los trabajos de instalación, hay que retirar de nuevo la cubierta con objeto de evitar un sobrecalentamiento del controlador.
- Toque un objeto de metal con puesta a tierra para descargarse la electricidad estática antes de tocar módulos del PLC. Si no se tiene esto en cuenta, es posible que los módulos resulten dañados o que se presenten disfunciones.

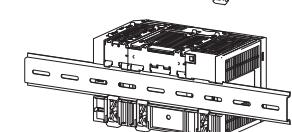
Montaje de los módulos en un carril DIN



- ① Empuje hacia abajo hasta que encajen lasbridas para el montaje en el carril DIN que se encuentran en la parte trasera de los módulos.



- ② Cuelgue los módulos con el borde superior del hueco en el carril DIN y empuje los módulos contra el carril DIN hasta que adopten la posición debida.



- ③ Bloquee lasbridas de montaje para la fijación en el carril DIN. Empuje todas lasbridas hacia arriba hasta que encajen. Si lasbridas no fueran accesibles, emplee una herramienta adecuada (p. ej. un destornillador).

- ④ Monte un tope en el carril DIN junto al primero y otro junto al último módulo con objeto de evitar un desplazamiento lateral.

NOTA

Al montar no desplace jamás los módulos lateralmente hasta el borde del carril DIN. En tal caso pueden resultar dañados los soportes de metal de la parte posterior del módulo.

Cableado

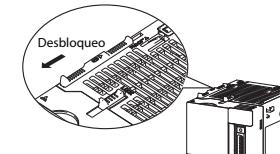


ATENCIÓN

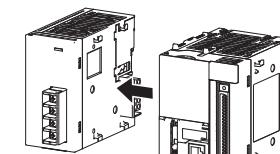
- Los módulos hay que montarlos en un carril DIN.
- Monte una placa terminal a la derecha junto al último módulo.
- No deje caer el módulo y no lo exponga a golpes o sacudidas fuertes.
- No abra la carcasa de un módulo. No modifique el módulo. Esto puede tener como consecuencia disfunciones, lesiones y/o fuego.
- No toque directamente las partes conductoras del módulo.
- Monte los módulos juntos con los conectores correspondientes y fíjelos bien con las palancas de bloqueo. Si los módulos no están bien unidos unos con otros, es posible que se produzcan disfunciones y fallos o incluso que se caigan al suelo.

Conexión de los módulos

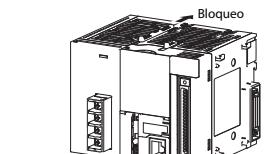
El procedimiento para unir dos módulos entre sí se muestra describe a continuación tomando como ejemplo los módulos L02CPU y L61P.



- ① Desbloqueo del módulo: Empuje hacia adelante en dirección a la parte delantera del módulo las palancas de bloqueo en la parte superior e inferior del módulo L02CPU.



- ② Inserte el conector lateral del módulo de unidad de alimentación en la hembrilla correspondiente del módulo CPU hasta que ambos módulos estén perfectamente juntos.



- ③ Bloqueo de los módulos: Empuje hacia atrás en dirección a la parte trasera del módulo las palancas de bloqueo en la parte superior e inferior del módulo. Asegúrese de que los módulos están firmemente unidos.

Conectores

Los siguientes conectores son apropiados para los módulos de posicionamiento

Modelo	Descripción	Sección del cable ^①
A6CON1	Tipo soldado (modelo recto)	0,3 mm ²
A6CON2	Tipo engarzado (modelo recto)	0,088–0,24 mm ²
A6CON4	Tipo soldado (modelo recto y de 45 grados)	0,3 mm ²

^① Trenzado flexible

Apriete los tornillos de los módulos con los pares de apriete indicados en la tabla adyacente. Tornillos flojos pueden dar lugar a cortocircuitos, fallos mecánicos o disfunciones.

Tornillo	Pares de apriete
Tornillos de fijación del conector (M2,6)	0,20–0,29 Nm

Программируемые логические контроллеры

MELSEC L
series

Руководство по установке модулей позиционирования LD75P4, LD75D4

Арт. № RUS, Версия A, 09062011

Указания по безопасности

Только для квалифицированных специалистов

Данное руководство содержит указания, предназначенные для квалифицированных специалистов, получивших признанное образование и знающих стандарты безопасности в области электротехники и техники автоматизации. Производить конфигурирование и проектирование системы и устанавливать, вводить в эксплуатацию, обслуживать и проверять аппаратуру разрешается только квалифицированным специалистам. Любое внесение изменений в аппаратуру и программное обеспечение данной продукции, если они не предусмотрены в этом руководстве, допускается только с разрешения специалистов фирмы Mitsubishi Electric.

Использование по назначению

Программируемые логические контроллеры (ПЛК) MELSEC серии L предназначены только для тех областей применения, которые описаны в этом руководстве по установке или нижеуказанных руководствах. Обращайте внимание на соблюдение общих условий эксплуатации, названных в руководствах. Продукция разработана, изготовлена, проверена и задокументирована с соблюдением норм безопасности. Неквалифицированные вмешательства в аппаратуру или программное обеспечение, либо несоблюдение предупреждений, содержащихся в этом руководстве или нанесенных на саму аппаратуру, могут привести к серьезным травмам или материальному ущербу. В сочетании с программируемыми контроллерами MELSEC семейства L разрешается использовать только дополнительные или расширительные приборы, рекомендуемые фирмой MITSUBISHI ELECTRIC. Любое иное использование, выходящее за рамки сказанного, считается использованием не по назначению.

Правила техники безопасности

При конфигурировании и проектировании системы и установке, вводе в эксплуатацию, обслуживании и проверке аппаратуры должны соблюдаться предписания по технике безопасности и охране труда, относящиеся к данному случаю применения.

Для обеспечения правильного и безопасного обращения с данной аппаратурой в этом руководстве приведены соответствующие указания. Отдельные указания имеют следующее значение:



ОПАСНОСТЬ:
Угроза для жизни или здоровья пользователя.
Несоблюдение данных мер предосторожности может создать угрозу для жизни или здоровья пользователя.



ВНИМАНИЕ:
Опасность для аппарата.
Несоблюдение данных мер предосторожности может привести к серьезным повреждениям аппарата или иного имущества.

Дополнительная информация

Дополнительная информация о данной аппаратуре содержится в следующих руководствах:

- Инструкция „Перед использованием продукции“ для LD75P4 и LD75D4
- Руководство пользователя модуля позиционирования MELSEC L (Конструкция оборудования, техническое обслуживание и проверка)
- Руководство по программированию контроллеров MELSEC-Q/L
- Рекомендации по технике безопасности для процессорных модулей серии MELSEC L

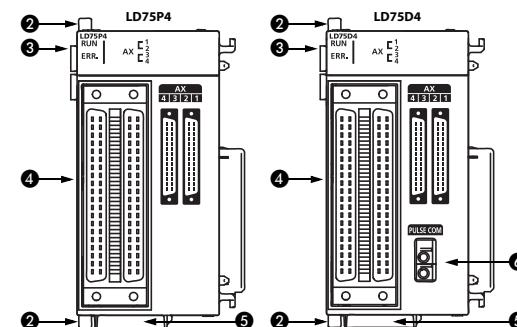
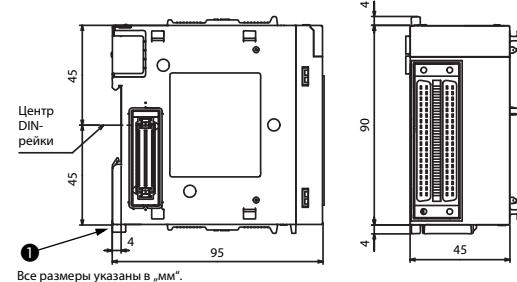
Эти руководства бесплатно предоставлены в ваше распоряжение в интернете (www.mitsubishi-automation.ru).

При возникновении вопросов по установке, программированию и эксплуатации контроллеров серии L, обратитесь в ваше региональное торговое представительство или к региональному дистрибутору.

Краткие сведения о модулях

Параметр	LD75P4	LD75D4
Кол-во контролируемых осей		4
Система импульсного выхода	Открытый коллектор	Драйвер дифференциальной линии

Размеры и элементы управления



№	Описание																
①	Монтажная серьга для рельса стандарта DIN																
②	Соединительный рычаг модуля (для соединения двух модулей)																
③	<table border="1"> <tr> <td>RUN</td> <td>Показывает рабочее состояние модуля <input checked="" type="radio"/> Обычный режим работы <input type="radio"/> Аппаратный отказ <input type="radio"/> Ошибка сторожевого таймера </td> </tr> <tr> <td>ERR.</td> <td>Индикация состояния ошибки модуля <input checked="" type="radio"/> Произошла ошибка <input type="radio"/> Ошибка на соответствующей оси <input type="radio"/> Обычный режим работы </td> </tr> <tr> <td>Светодиод</td> <td> <table border="1"> <tr> <td>AX1 AX2 AX3 AX4</td> <td>Показывает состояние соответствующих осей <input checked="" type="radio"/> Соответствующая ось работает. <input type="radio"/> Ошибка на соответствующей оси <input type="radio"/> Соответствующая ось остановлена или находится в режиме ожидания. </td> </tr> <tr> <td>Все свето-диод. индик.</td> <td><input checked="" type="radio"/> Аппаратный отказ</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>④</td> <td>2 x 40-контактный разъем интерфейса ввода/вывода (AX1 = ось 1, AX2 = ось 2, AX3 = ось 3, AX4 = ось 4)</td> </tr> <tr> <td>⑤</td> <td>Табличка с заводским номером</td> </tr> <tr> <td>⑥</td> <td>Клемма общего провода драйвера дифференциальной линии (только для LD75D4)</td> </tr> </table>	RUN	Показывает рабочее состояние модуля <input checked="" type="radio"/> Обычный режим работы <input type="radio"/> Аппаратный отказ <input type="radio"/> Ошибка сторожевого таймера	ERR.	Индикация состояния ошибки модуля <input checked="" type="radio"/> Произошла ошибка <input type="radio"/> Ошибка на соответствующей оси <input type="radio"/> Обычный режим работы	Светодиод	<table border="1"> <tr> <td>AX1 AX2 AX3 AX4</td> <td>Показывает состояние соответствующих осей <input checked="" type="radio"/> Соответствующая ось работает. <input type="radio"/> Ошибка на соответствующей оси <input type="radio"/> Соответствующая ось остановлена или находится в режиме ожидания. </td> </tr> <tr> <td>Все свето-диод. индик.</td> <td><input checked="" type="radio"/> Аппаратный отказ</td> </tr> </table>	AX1 AX2 AX3 AX4	Показывает состояние соответствующих осей <input checked="" type="radio"/> Соответствующая ось работает. <input type="radio"/> Ошибка на соответствующей оси <input type="radio"/> Соответствующая ось остановлена или находится в режиме ожидания.	Все свето-диод. индик.	<input checked="" type="radio"/> Аппаратный отказ	④	2 x 40-контактный разъем интерфейса ввода/вывода (AX1 = ось 1, AX2 = ось 2, AX3 = ось 3, AX4 = ось 4)	⑤	Табличка с заводским номером	⑥	Клемма общего провода драйвера дифференциальной линии (только для LD75D4)
RUN	Показывает рабочее состояние модуля <input checked="" type="radio"/> Обычный режим работы <input type="radio"/> Аппаратный отказ <input type="radio"/> Ошибка сторожевого таймера																
ERR.	Индикация состояния ошибки модуля <input checked="" type="radio"/> Произошла ошибка <input type="radio"/> Ошибка на соответствующей оси <input type="radio"/> Обычный режим работы																
Светодиод	<table border="1"> <tr> <td>AX1 AX2 AX3 AX4</td> <td>Показывает состояние соответствующих осей <input checked="" type="radio"/> Соответствующая ось работает. <input type="radio"/> Ошибка на соответствующей оси <input type="radio"/> Соответствующая ось остановлена или находится в режиме ожидания. </td> </tr> <tr> <td>Все свето-диод. индик.</td> <td><input checked="" type="radio"/> Аппаратный отказ</td> </tr> </table>	AX1 AX2 AX3 AX4	Показывает состояние соответствующих осей <input checked="" type="radio"/> Соответствующая ось работает. <input type="radio"/> Ошибка на соответствующей оси <input type="radio"/> Соответствующая ось остановлена или находится в режиме ожидания.	Все свето-диод. индик.	<input checked="" type="radio"/> Аппаратный отказ												
AX1 AX2 AX3 AX4	Показывает состояние соответствующих осей <input checked="" type="radio"/> Соответствующая ось работает. <input type="radio"/> Ошибка на соответствующей оси <input type="radio"/> Соответствующая ось остановлена или находится в режиме ожидания.																
Все свето-диод. индик.	<input checked="" type="radio"/> Аппаратный отказ																
④	2 x 40-контактный разъем интерфейса ввода/вывода (AX1 = ось 1, AX2 = ось 2, AX3 = ось 3, AX4 = ось 4)																
⑤	Табличка с заводским номером																
⑥	Клемма общего провода драйвера дифференциальной линии (только для LD75D4)																

● Светодиод ВКЛ, ♦: Светодиод мигает, О: Светодиод не светится

Установка и выполнение электропроводки

ОПАСНОСТЬ
<i>Перед монтажом и выполнением электропроводки обязательно отключите питание ПЛК и прочее внешнее питание.</i>

ВНИМАНИЕ
● Используйте изделие в среде, удовлетворяющей требованиям к условиям эксплуатации, описанным в Руководстве пользователя процессорного модуля MELSEC L. Не допускается воздействие на аппаратную часть пыли, масляного тумана, ёдких или легковоспламеняющихся газов, сильной вибрации и ударов, высоких температур, конденсации или влажности.
● Следите за тем, чтобы в модуль не попали посторонние материалы (опилки, кусочки проводов и т. д.). Это может привести к пожару, отказу или неисправностям.
● К верхней части модуля прикреплена пленка, защищающая его от попадания посторонних предметов, например, обрезков провода, при разводке. Не удаляйте пленку в ходе разводки. Снимите ее для рассеяния теплоты перед включением системы.
● Прежде чем взяться за модуль, обязательно прикоснитесь к заземленному металлическому предмету, чтобы снять с себя статическое электричество. Несоблюдение данного требования может привести к отказу или неисправности модуля.

Монтаж

ВНИМАНИЕ
● Модули должны устанавливаться на DIN-рейке.
● Подсоедините концевую крышку к последнему модулю на правой стороне.
● Берегите модуль от падений и ударов.
● Не вскрывайте и не модифицируйте модуль. Это может привести к отказу, неисправности, падению или пожару.
● Не касайтесь токопроводящих частей и электронных компонентов модулей.
● Для обединения модулей соедините соответствующие разъемы и надежно зафиксируйте модули соединительными рычагами. Неправильное соединение может привести к сбоям в работе, отказам или падению модуля.

Подключение модуля

Процедура соединения модулей показана на примере подключения L02CPU к L61P.

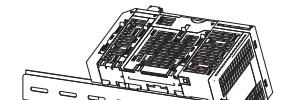
- Чтобы освободить модуль, сдвиньте соединительные фиксаторы, расположенные в верхней и нижней части L02CPU: Сдвиньте фиксаторы к передней стороне модуля.
- Вставьте разъем модуля источника питания в соответствующий разъем процессорного модуля, чтобы они надежно соединились.
- Чтобы закрыть соединительные рычаги модуля: Сдвиньте фиксаторы к задней стороне модуля. Убедитесь, что модули надежно соединены.

Монтаж модулей на DIN-рейку

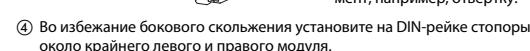
① Оттяните монтажные серьги для DIN-рейки на задней стороне модулей до щелчка.



② Повесьте верхние крюки модулей на DIN-рейку и вдавите модули на место.



③ Зафиксируйте крюки на DIN-рейке, чтобы закрепить модули. Потяните крюки вверх до щелчка. Если крюки труднодоступны, используйте инструмент, например, отвертку.



Выполнение электропроводки

ВНИМАНИЕ
● Перед чисткой модуля или подтягиванием винтов крепления клеммной колодки отключите все фазы внешнего питания системы. Несоблюдение данного требования может привести к поражению током. Затяните винт крепления клеммной колодки указанным моментом. Если затяжка винта крепления клеммной колодки будет слабой, это может привести к короткому замыканию, пожару или неисправностям. Если затяжка винта будет чрезмерной, это может привести к повреждению винта и/или модуля, а также причиной падения винта или модуля, короткого замыкания или неисправностей.
● Отдельно проводите кабели для электропитания для программируемого контроллера, ввода/вывода и двигателя.

Допустимые разъемы

Для модулей позиционирования могут использоваться следующие разъемы.

Модель	Описание	Допустимые размеры проводов
A6CON1	Паяный разъем (прямого типа)	0.3 мм ²
A6CON2	Обжимной соединитель (прямого типа)	0.088–0.24 мм ²
A6CON4	Паяный разъем (для прямого и 45-градусного типов)	0.3 мм ²

① Скрученный многожильный кабель
Винты клеммной колодки следует затягивать моментом, указанным в таблице рядом. Незакрепленные винты могут стать причиной короткого замыкания или механических неисправностей.

Винт	Крутящий момент
Винт разъема (винт M2.6)	0.20–0.29 Нм

I Layout connettori

E Asignación de los pines del conector

RUS Назначение контактов разъёма

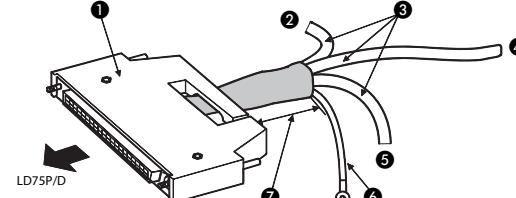
2B20	●	2A20	1B20	●	1A20
2B19	●	2A19	1B19	●	1A19
2B18	●	2A18	1B18	●	1A18
2B17	●	2A17	1B17	●	1A17
2B16	●	2A16	1B16	●	1A16
2B15	●	2A15	1B15	●	1A15
2B14	●	2A14	1B14	●	1A14
2B13	●	2A13	1B13	●	1A13
2B12	●	2A12	1B12	●	1A12
2B11	●	2A11	1B11	●	1A11
2B10	●	2A10	1B10	●	1A10
2B9	●	2A9	1B9	●	1A9
2B8	●	2A8	1B8	●	1A8
2B7	●	2A7	1B7	●	1A7
2B6	●	2A6	1B6	●	1A6
2B5	●	2A5	1B5	●	1A5
2B4	●	2A4	1B4	●	1A4
2B3	●	2A3	1B3	●	1A3
2B2	●	2A2	1B2	●	1A2
2B1	●	2A1	1B1	●	1A1

- (I) Vista anteriore del modulo
(E) Vista delantera del módulo
(RUS) Вид модуля спереди

I Cablaggio connettore

E Cableado del conector

RUS Подключение разъёма



No./ Nº/ №	Descrizione/Descripción/Oписание		
	(I)	(E)	(RUS)
① Connettore (A6CON)	Conektor (A6CON)	Разъем (A6CON)	
② Ai dispositivi esterni	A los equipos externos	На внешн. устройства	
③ Cavi schermati	Cables blindados	Экранированные кабели	
④ All'azionamento	A la unidad de accionamiento	На модуль привода	
⑤ Segnali volantino	Señales de generador manual de pulsos	Сигналы генератора имп. с руч. управлением	
⑥	La sezione del conduttore di terra deve essere di almeno 2 mm ² . Tenere i collegamenti di terra i più corti possibile. Il punto di messa a terra deve essere vicino al modulo LD75P/D.	La sección del cable de puesta a tierra tiene que ser como mínimo de 2 mm ² . Los cables para la puesta a tierra tienen que ser tan cortos como sea posible. El punto de conexión ha de estar tan cerca del LD75P/D como sea posible.	Сечение проводов заземления должно быть не менее 2 мм ² . Линия заземления должна быть как можно короче. Точка заземления должна располагаться близко к LD75P/D.
⑦	La lunghezza fra connettore e cavi schermati deve essere la minore possibile.	La distancia entre el conector y los cables blindados tiene que ser tan reducida como sea posible.	Длина между разъемом и экранированными кабелями должна быть максимально короткой.

Quando si usa un sistema di uscita con driver differenziale (LD75D4), si può creare una differenza di potenziale fra il morsetto comune del driver differenziale ed il morsetto comune del ricevitore differenziale sull'unità di azionamento. Per eliminare la differenza di potenziale fra i comuni, collegare il comune del driver differenziale del modulo LD75D4 con il comune del ricevitore differenziale dell'unità di azionamento. Se il comune dell'azionamento è collegato con photocouplatore, il cablaggio del comune del driver differenziale del modulo LD75D4 non è necessario perché in questo caso non esiste differenza di potenziale da compensare.

Al emplear un módulo de posicionamiento con salida diferencial (LD75D4) es posible que se produzcan diferencias de potencial entre el punto de referencia de la salida diferencial y el punto de referencia de la entrada de excitación de la unidad de actuación. Para evitar esas diferencias de potencial en la excitación diferencial, los potenciales de referencia del módulo de posicionamiento y de la unidad de actuación tienen que estar unidos por medio de los bornes de conexión. Cuando el potencial de referencia de la unidad de actuación está aislado por medio de optoacoplador, puede prescindirse del cableado del borne de potencial de referencia de la salida diferencial en LD75D4, ya que en tal caso no pueden producirse diferencias de potencial.

При использовании системы выхода с драйвером дифференциальной линии (LD75D4), может возникнуть разность потенциалов между общими проводами: между клеммой общего провода драйвера дифференциальной линии и клеммой общего провода приемника дифференциальной линии модуля привода. Чтобы устранить разность потенциалов между общими проводами, соедините клемму общего провода драйвера дифференциальной линии на LD75D4 и клемму общего провода приемника дифференциальной линии модуля привода. Когда клемма общего провода модуля привода подключена через оптопару, проводка к клемме общего провода драйвера дифференциальной линии LD75D4 не требуется, поскольку разность потенциалов между общими проводами отсутствует.

I Segnali esterni

E Señales externas

RUS Внешний сигнал

Segnale/ Señal/Сигнал	Descrizione/Descripción/Описание
(I) Fase A volantino	Fase A volantino
(E) Generador manual de pulsos, fase A	Generador manual de pulsos, fase A
(RUS) Фаза А ручного генератора импульсов (маховика)	
(I) Manual pulse generator B phase	Manual pulse generator B phase
(E) Generador manual de pulsos, fase B	Generador manual de pulsos, fase B
(RUS) Фаза В ручного генератора импульсов (маховика)	
(I) Uscita impulso indietro (CCW)	Uscita impulso indietro (CCW)
(E) Salida de pulsos inversa (en el sentido antihorario)	Salida de pulsos inversa (en el sentido antihorario)
(RUS) Известированый импульсный выход (ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ)	
(I) Uscita impulso avanti (CW)	Uscita impulso avanti (CW)
(E) Salida de pulsos adelante (en el sentido horario)	Salida de pulsos adelante (en el sentido horario)
(RUS) Прямой импульсный выход (ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ)	
(I) Azzeramento contatore deviazione	Azzeraimento contatore deviazione
(E) Resetear contador para la desviación de regulación	Resetear contador para la desviación de regulación
(RUS) Сброс счетчика рассогласования	
(I) Azionamento READY	Azionamento READY
(E) Accionamiento preparado	Accionamiento preparado
(RUS) ГОТОВНОСТЬ модуля привода	
(I) Segnale ingresso di zero (+5 V/+24 V)	Segnale ingresso di zero (+5 V/+24 V)
(E) Entrada para señal cero (+5 V/+24 V)	Entrada para señal cero (+5 V/+24 V)
(RUS) Нулевой входной сигнал (+5 В/+24 В)	
(I) Segnale comando esterno/segnaletica comutazione	Segnale comando esterno/segnaletica comutazione
(E) Señal externa de comando/conmutación	Señal externa de comando/conmutación
(RUS) Сигнал внешнего управления/коммутир. сигнал	
(I) Segnale di arresto	Segnale di arresto
(E) Señal de parada	Señal de parada
(RUS) Сигнал «стоп»	
(I) Segnale per zero macchina	Segnale per zero macchina
(E) Señal para punto cero de la máquina	Señal para punto cero de la máquina
(RUS) Сторожевой сигнал входа в контрольную зону	
(I) Segnale soglia inferiore	Segnale soglia inferiore
(E) Interruptor de fin de carrera (carrera mín.)	Interruptor de fin de carrera (carrera mín.)
(RUS) Сигнал нижнего ограничения	
(I) Segnale soglia superiore	Segnale soglia superiore
(E) Interruptor de fin de carrera (carrera máx.)	Interruptor de fin de carrera (carrera máx.)
(RUS) Сигнал верхнего ограничения	

① Uscita impulsi di posizionamento o impulso segno per sistemi di azionamento compatibili con uscite open collector (solo LD75P4). Entrata de señales de posicionamiento y signos de pulso a una unidad de actuación apropiada para señales de colector abierto (solo LD75P4). / Выход от импульсов позиционирования и импульса знака для модуля привода, совместимого с системой выхода с открытым коллектором (только у LD75P4).

② Uscita impulsi di posizionamento e impulso segno per sistemi di azionamento compatibili con uscite differenziali (solo LD75D4). Entrada de señales de posicionamiento y signos de pulso a una unidad de actuación apropiada para señales diferenciales (solo LD75D4). / Выход от импульсов позиционирования и импульса знака для модуля привода, совместимого с системой выхода с драйвером дифференциальной линии (только у LD75D4).

① Nome segnale per LD75P4/Denominación de señal para LD75P4/Название сигнала для LD75P4

② Nome segnale per LD75D4/Denominación de señal para LD75D4/Название сигнала для LD75D4

Nelle tabelle, "●" sta per pin non occupato / En las tablas, „●“ representa un pin no conectado. / „●“ в таблице обозначает неподключенный контакт.

Programowalne sterowniki logiczne



Podręcznik instalowania moduły pozycjonujące LD75P4, LD75D4

Nr art. PL, Wersja A, 09062011

Środki bezpieczeństwa

Do użytku przez wykwalifikowany personel

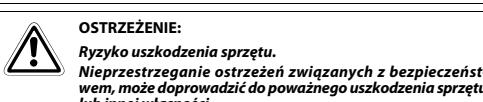
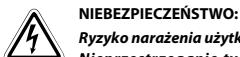
Instrukcje w niniejszym podręczniku napisane są dla wykwalifikowanych techników elektryków, którzy są już dobrze zaznajomieni ze standardami bezpieczeństwa, stosowanymi w technologii automatyzacji. Konfiguracja systemu i rozplanowanie, instalacja, ustawienie, przeglądy i testowanie sprzętu, mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych techników elektryków. Jakiekolwiek modyfikacje sprzętu i/lub oprogramowania naszych produktów, wyraźnie nieopisane w tym podręczniku, mogą być wykonane wyłącznie przez autoryzowany personel Mitsubishi Electric.

Prawidłowe użycie produktu

Programowalne sterowniki logiczne (PLC) z serii MELSEC L, przeznaczone są tylko do zastosowań opisanych w niniejszym podręczniku instalacji i/lub w innych, wymienionych niżej podręcznikach. Muszą być przestrzegane wszystkie parametry operacyjne i ustawienia, wypisyczkowane w niniejszym podręczniku. Opisane produkty zostały zaprojektowane, wyprodukowane, przetestowane i udokumentowane w sileś zgodności z właściwymi standardami bezpieczeństwa. Nieautoryzowana modyfikacja sprzętu lub oprogramowania, lub nieprzestrzeganie ostrzeżeń podanych na produkcji i w niniejszym podręczniku, mogą doprowadzić do poważnych obrażeń personelu i/lub zniszczeniem mięśni. Tylko urządzenia perforejne i sprzęt rozszerzający, wyraźnie zalecane i dopuszczone przez Mitsubishi Electric, mogą być używane przez programowalne sterowniki logiczne z serii MELSEC L. Wszystkie inne zastosowania będą uważane za niewłaściwe.

Regulacje związane z bezpieczeństwem

Wszystkie regulacje bezpieczeństwa zapobiegające wypadkom i właściwe dla naszych zastosowań, muszą być przestrzegane przy konfiguracji systemu, rozplanowaniu, instalacji, obsłudze, serwisowaniu i testowaniu tych produktów. Niniejszy podręcznik zawiera ostrzeżenia, które pomogą we właściwym i bezpiecznym użyciu tych produktów. Ostrzeżenia te zostały wyróżnione w następujący sposób:



Dodatkowa informacja

Więcej informacji związanych z tym produktem, można znaleźć w następujących podręcznikach:

- Instrukcja dla modułów LD75P4 i LD75D4 "Przed rozpoczęciem użytkowania produktu"
- Podręcznik użytkownika modułu pozycjonującego MELSEC L
- Podręcznik użytkownika modułu MELSEC L CPU (Konstrukcja, konserwacja i przegląd)
- Podręcznik programowania MELSEC-Q L
- Instrukcja bezpieczeństwa modułów MELSEC L CPU

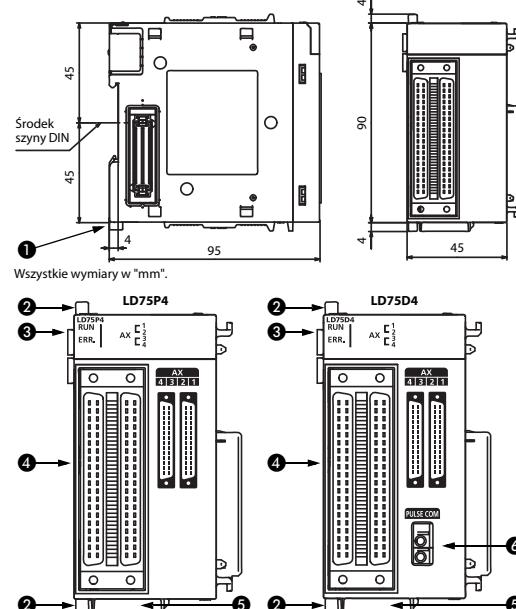
Podręczniki te można bezpłatnie pobrać z naszej strony internetowej (www.mitsubishi-automation.pl)

Jeśli pojawią się jakiekolwiek pytania związane z instalowaniem, programowaniem i działaniem sterowników z serii MELSEC L, prosimy o bezwzględne skontaktowanie się z lokalnym biurem sprzedaży lub dystrybutorem.

Przegląd modułów

Pozycja	LD75P4	LD75D4
Liczba sterowanych osi		4
Sposób wyprowadzenia impulsów	Otwarty kolektor	Wzmacniacz różnicowy

Wymiary zewnętrzne i elementy modułu



Nr.	Opis
①	Zaczep montażowy do szyny DIN
②	Dźwignia do łączenia modułów (do połączenia dwóch modułów)
③	Wskazniki stanu LED
④	Dwa 40-stykowe złącza interfejsu we/wy (AX1 = oś 1, AX2 = oś 2, AX3 = oś 3, AX4 = oś 4)
⑤	Tabliczka z numerem seryjnym
⑥	Złączek wspólny wzmacniacza różnicowego (tylko LD75D4)

●: LED świeci, ♦: LED mig, ○: LED wyłączony

Instalacja i okablowanie

NIEBEZPIECZEŃSTWO	
Przed rozpoczęciem instalacji okablowania należy odłączyć wszystkie fazy zasilania PLC oraz inne zewnętrzne źródła.	

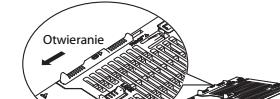
OSTRZEŻENIE	
<ul style="list-style-type: none"> ● Sprzęt należy obsługiwać tylko pod warunkami opisany w <i>Hardware Manual do MELSEC L</i>. Nie wystawiać sprzętu na działanie pyłów, mgły olejowej, źrączy lub palnych gazów, silnych wibracji lub uderzeń, wysokich temperatur, wilgoci i nie dopuszczać do skraplania pary wodnej. ● Przy instalowaniu sprzętu należy zwrócić uwagę, żeby do modułu nie dostały się wiórki, metalowe ścinki lub fragmenty przewodów, które po wpadnięciu mogłyby spowodować zwarcie obwodów. ● Do wierchu modułu przyzepiona jest folia zabezpieczająca przed obcymi substancjami, takimi jak kawałki przewodów wpadające do modułu w czasie kablowania. W czasie kablowania nie należy zdejmować folii. Przed rozpoczęciem użytkowania systemu należy ją zdjąć, aby umożliwić rozpraszanie ciepła. ● Przed dotknięciem modułu zawsze należy rozładować statyczny ładunek elektryczny zgromadzony na powierzchni ciała, np. dotykając uziemionej powierzchni metalowej. Nieprzestrzeganie tego zalecenia może być przyczyną awarii lub nieprawidłowego działania urządzenia. 	

Montaż

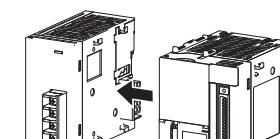
OSTRZEŻENIE	
<ul style="list-style-type: none"> ● Moduły należy instalować na szynie DIN. ● Z prawej strony ostatniego modułu zainstalować pokrywę końcową. ● Nie upierać modułu i nie narażać na silne uderzenie. ● Nie otwierać lub nie modyfikować modułu. Takie poczynania mogą spowodować awarię, wadliwe działanie, uszkodzenie lub pożar. ● Nigdy nie należy dotykać jakichkolwiek przewodzących części modułu lub podzespołów elektronicznych. ● Aby połączyć moduły, należy sprężynąć odpowiednio złączę i pewnie zablokować dźwignię blokady. Nieprawidłowe połączenie może być przyczyną niewłaściwego działania, awarii lub upadku modułu. 	

Łączenie modułów

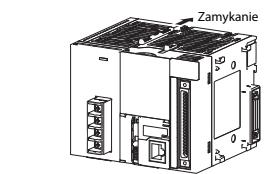
Sposób łączenia modułów pokazano na przykładzie łączenia procesora L02CPU z zasilaczem L61P.



① Aby zwolnić dźwignię łączące moduły w górnej i w dolnej części modułu procesora L02CPU, należy je przesunąć w kierunku górnej części modułu.



② Złącze modułu zasilacza wsunać do złącza modułu procesora CPU tak, aby zostały one niezawodnie połączone.

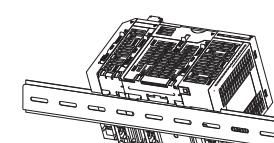


③ Aby zablokować dźwignię łączące moduły, należy je przesunąć w kierunku podstawy modułu. Upewnić się, że moduły są pewnie połączone.

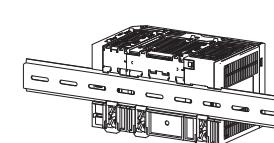
Montaż modułów na szynie DIN



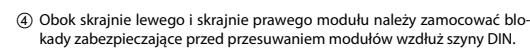
① Umieszczone pod modulem zatraski mocujące do szyny DIN odciągnąć w dół, aż do usłyszenia charakterystycznego kliknięcia.



② Góre zaczepy modułu zaczyć na szynie DIN i przycisnąć moduł do szyny DIN.



③ W celu zablokowania modułów zatrzasnąć zaczep na szynie DIN. Odciągnąć zatrask aż do usłyszenia charakterystycznego kliknięcia. W przypadku trudności z dostęmem do zatrasku użyć narzędzi na przykład śrubokręta.



④ Obok skrajnie lewego i skrajnie prawego modułu należy zamocować blokady zabezpieczające przed przesuwaniem modułów wzdłuż szyny DIN.

UWAGA
Nie wolno wysuwać modułów z szyny DIN, gdyż może to spowodować uszkodzenie metalowych elementów, umieszczone w dolnej części modułów.

Podłączanie

OSTRZEŻENIE	
<ul style="list-style-type: none"> ● Nie układać kabli sygnalowych blisko obwodów sieci zasilającej, linii zasilających wysokiego napięcia lub linii łączących z obciążeniem. W przeciwnym wypadku mogą pojawić się następstwa, spowodowane wpływem zakłóceń lub przepięć. Kable należy prowadzić z zachowaniem bezpieczeństwa odległości od powyższych obwodów, większej niż 100 mm. ● Kable obwodu zasilania sterownika PLC, obwodów zasilania wejść/wyjść oraz obwodów zasilania silników należy prowadzić oddzielnie. 	

Właściwe złącza

Do modułów pozycjonujących stosowane są poniższe złącza.

Model	Opis	Właściwy przekrój przewodu
A6CON1	Złącze lutowane (wyjście proste)	0,3 mm ²
A6CON2	Złącze zaciśkane (wyjście proste)	0,088–0,24 mm ²
A6CON4	Złącze lutowane (obydwa rodzaje z wyjściem prostym i pod kątem 45 stopni)	0,3 mm ²

① Linka

Śruby w listwach zaciśkowych należy dokręcić z momentem podanym w sąsiedniej tabeli. Luźne śruby mogą być przyczyną zwarć mechanicznych uszkodzeń lub awarii.

Śruba	Moment
Śruba złącza (śruba M2,6)	0,20–0,29 Nm

Programozható vezérlők

MELSEC L
series

LD75P4, LD75D4 pozícionáló modulok – beszerelési útmutató

Rend.sz. HUN, verzió A, 09062011

Biztonsági tájékoztató

Csak szakképzett munkatársaknak

A kézikönyv megfelelően készített és szakképítéssel rendelkező elektrotechnikusok számára készült, akit minden részben vannak az automatizálási technológia biztonsági szabványaihoz. A leírt berendezésen végzett minden munka, érdítve a rendszer tervezését, beszerelését, beállítását, karbantartását, javítását és ellenőrzését, csak képzett elektrotechnikusok végezhetik, akik ismerik az automatizálási technologia vonatkozó biztonsági szabványait és előírásait.

A berendezés helyes használata

A MELSEC L sorozat programozható vezérlő (PLC) kizárálag az ebben a kézikönyvben vagy az alábbiakban felsorolt kézikönyvekben leírt alkalmazásokhoz készültek. Kérjük, tartsa be a kézikönyvben leírt összes beszerelési és üzemeltetési előírást. minden termék tervezése, gyártása, ellenőrzése és dokumentálása a biztonsági előírásoknak megfelelően történt. A hardver vagy a szoftver bármely módosítása vagy a kézikönyvben szereplő vagy a termékre nyomtatott biztonsági figyelmeztetések figyelmen kívül hagyása személyi sérülést vagy a berendezés és egyéb tulajdon károsodását okozhatja. A MELSEC L sorozathoz tartozó programozható logikai vezérlők együttes használata egyéb berendezésekkel kifejezetten csak a Mitsubishi Electric által jóváhagyott tartozékokkal és perifériákkal megengedett. A termékek bármely más használata vagy alkalmazása helytelen.

Vonatkozó biztonsági szabályozások

Az Ön egyedi alkalmazására vonatkozó minden biztonsági és balesetvédelmi előírás be kell tartani a rendszerek tervezése, üzembe helyezése, beállítása, karbantartása, javítása és ellenőrzése során.

Ebben az útmutatóban a termékek helyes és biztonságos üzemeltetésére vonatkozó speciális figyelmeztetések világosan meg vannak jelölve az alábbiak szerint:



VESZÉLY:

Személyi sérülés veszélyére vonatkozó figyelmeztetések. Az itt leírt óvintézkedések figyelmen kívül hagyása sérülést vagy súlyos egészségkárosodást okozhat.



VIGYÁZAT:

A berendezések vagy vagyontárgyak sérülésére vonatkozó figyelmeztetések. Az itt leírt óvintézkedések figyelmen kívül hagyása a berendezés vagy egyéb vagyontárgyak súlyos károsodásához vezethet.

További tájékoztatás

Az alábbi kézikönyvek további tájékoztatást adnak a modulokról:

- Instruction leaflet "Before Using the Product" for LD75P4 and LD75D4
- MELSEC L Positioning Module User's Manual
- MELSEC L CPU Module User's Manual
(Hardware Design, Maintenance and Inspection)
- MELSEC-Q L Programming Manual
- Safety Guidelines for MELSEC L CPU

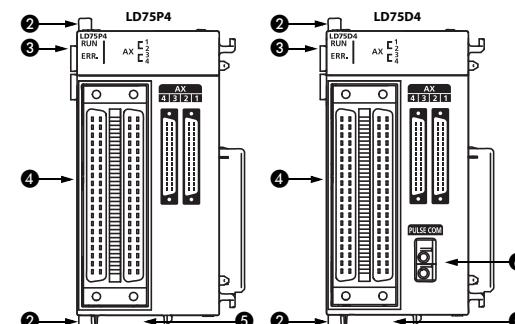
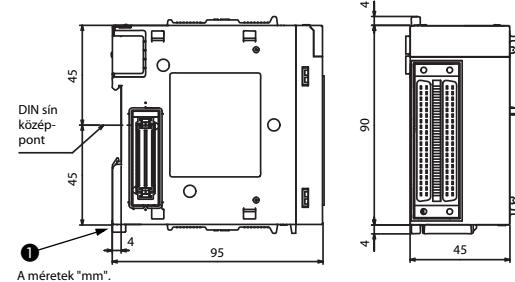
Ezek a könyvek ingyenesen elérhetők az interneten (www.mitsubishi-automation.hu).

Ha bármilyen kérdés van a kézikönyvben leírt berendezés programozásával vagy használatával kapcsolatban, kérjük, vegye fel a kapcsolatot az illetékes értékesítési irodával vagy osztályával.

A modulok áttekintése

Tétel	LD75P4	LD75D4
Vezérelhető tengelyek száma		4
Impulzuskimeneti rendszer	Nyitott kollektoros	Differenciális meghajtós

Befoglaló méretek és alkatrészek



Nr.	Leírás
①	DIN sínre rögzítő kampó
②	Modulillesztő kar (két modul összekapcsolásához)
③	LED
④	2 x 40-tűs I/O interfész csatlakozó (AX1 = 1. tengely, AX2 = 2. tengely, AX3 = 3. tengely, AX4 = 4. tengely)
⑤	Sorozatszám
⑥	Differenciális meghajtó közös kapcsa (csak az LD75D4 modellnél)

●: LED BE, ◆: Villogó LED, ○: LED KI

Felszerelés és huzalozás

VESZÉLY
A felszerelési és huzalozási munkálatok megkezdése előtt minden kapcsolja ki a PLC tápellátását, és kapcsoljon ki minden külső tápforrását.

VIGYÁZAT
● A terméket a "MELSEC L CPU Module User's Manual" hardverkönyvben leírt általános specifikációknak megfelelő környezetben üzemeltessé. Ne tegye ki a készüléket pornak, olajkönök, korrozió vagy gyűrűkön gázoknak, erős rezgésnek illetve ütéseknek, magas hőmérsékletnek, páratartalomnak, vagy nedves ségnek.
● Huzalozás vagy a csavarok furatainak fúrásakor ügyeljen arra, hogy alevágott vezetékek vagy forgácsok ne juthassanak a szellőzőnyílásokba.
● A modul tetején lévő szellőzőnyílásokon védi a bőrözött találókat, amely megakadályozza, hogy a furási forgás és a kabéldarabok a nyílásokon keresztül a modulba jussanak. Ne távolítsa el a borítást a huzalozás befejezése előtt! Üzemeltetés előtt azonban feltétlenül vegye le a borítást, mert ellenkező esetben a modul üzem közben tülmegelhet.
● Mielőtt hozzájárna a modulhoz minden érintés meg egy lefelé fordított fémtárgyat vagy hasonlót, az emberi test felületemlett statikus elektromosság kísütése érdekében. Ellenkező esetben a modul károsodhat, vagy hibás működést okozhat.

Felszerelése

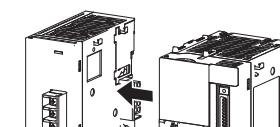
VIGYÁZAT
● A modulokat DIN sínre kell felszerelni.
● A legszélső modul jobb oldalára fel kell erősíteni egy lezáró burkolatot.
● A modult ne ejts le, valamint ne tegye ki erős ütésnek.
● Ne nyissa fel a modul tokozását, és ne alakítsa át a modult, mert ez meghibásodást, üzemzavart, személyi sérüléseket és/vagy tüzet okozhat.
● Soha ne érintse meg a modul áramot vezető részét vagy elektronikus alkatrészeit. Ez a modul hibás működést vagy tönkrementetőt okozhatja.
● A modulok kölcsönös összekapcsolásához, illessze össze a megfelelő csatlakozókat és szilárdítva a modulillesztő karokat. A nem megfelelő összekapcsoltság hibás működést vagy meghibásodást okozhat, illetve a következményeként a modul leeshet.

Modulok összekapcsolása

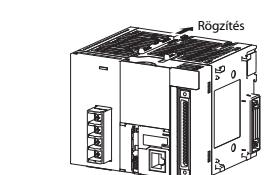
A modulok összekapcsolásának példája az L02CPU és az L61P összekapcsolásával van illusztrálva.



① Az L02CPU felső és alsó oldalán található modulillesztő karok felengedéséhez: csúsztassa a karokat a modul előző oldala felé.

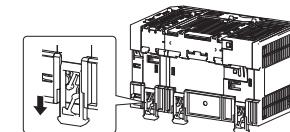


② Helyezze be a tápmódul csatlakozóját a CPU modulon lévő csatlakozóba úgy, hogy azok szorosan illeszkedjenek.

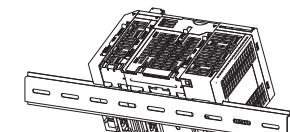


③ A modulillesztő karok rögzítéséhez: csúsztassa a karokat a modul hátsó oldala felé. Bizonyosodjon meg róla, hogy a modulok szorosan össze vannak kapcsolva.

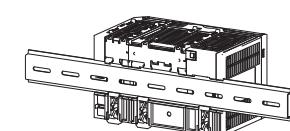
Modulok felszerelése DIN sínre



① Húzza le a modulok hátoldalán található DIN sín kampókat addig, amíg kattanást nem hall.



② Akassza rá a modulok felső részén található kapaszkodókat a DIN sín peremére, majd nyomja be a modulokat a megfelelő pozícióba.



③ A modulok szilárd rögzítéséhez akassza rá a DIN sín kampókat a DIN sínre. Húzza fel a kampóhoz addig, amíg kattanást nem hall. Ha a kampóhoz kezelő nem férhet hozzá, használjon csavarhúzót vagy hasonló szerzámot.

④ A két szélső modul bal illetve jobb oldala mellé szereljen fel gátkat az oldalirányú elcsúsztás elkerülése érdekében.

MEGJEGYZÉS
Felszereléskor a modulokat ne csúsztassa a DIN sín szélétől kezdve. Ha így tesz, azzal megsértheti a modul hátsoldalon található fém alkatrészt.

Huzalozás

VIGYÁZAT
● Ne vezesse a jelvezetéket hálózati és nagyfeszültségű kábelek valamint tápkábelek közelében. Tartsan tölik legalább 100 mm távolságot. Ellenkező esetben a zavarjelek üzemzavart idézhetnek elő.
● A programozható vezérlő tápegységének vezetékeit, az I/O és a motor tápellátásának vezetékeit különítse el egymástól.

Felhasználható csatlakozók

A pozícionáló modulok esetében a következő csatlakozók használhatók.

Modell	Leírás	Alkalmazható huzalmeret ①
A6CON1	Forrasztható csatlakozó (egyenes kivitel)	0,3 mm ²
A6CON2	Krimpelhető csatlakozó (egyenes kivitel)	0,088–0,24 mm ²
A6CON4	Forrasztható csatlakozó (egyenes és 45°-os szögben hajlított kivitel típusokhoz)	0,3 mm ²

① Sodrott kábel

A sorkapocs csavarokat a lenti táblázatban szereplő meghúzónyomatékok személyi kiegészítőként. A laza csavarok rövidzárlatot, mechanikai hibákat vagy hibás működést okozhatnak.

Csavar	Nyomatéknak
Csatlakozó csavar (M2.6)	0,20–0,29 Nm

Návod k instalaci polohovací moduly LD75P4, LD75D4

Č. výr. CZ, Verze A, 09062011

Bezpečnostní informace

Pouze pro kvalifikované osoby

Tento návod je určen pouze pro řádně školené a způsobilé elektrotechniky, kteří jsou plně obeznámeni s bezpečnostními standardy pro technologii automatizace. Všechny práce s hardwarem zde propsané, včetně návrhu systému, instalace, nastavení, servisu a zkoušení, smějí provádět pouze školení elektrotechnici s příslušnou kvalifikací, kteří jsou plně obeznámeni s příslušnými bezpečnostními standardy pro technologii automatizace.

Správné používání zařízení

Programovatelné automaty (PLC) řady MELSEC L jsou určeny pouze pro konkrétní okruhy aplikací výslovně popsané v tomto návodu nebo v návodech uvedených níže. Věnujte prosím pozornost dodržování všech instalacích a provozních parametrů specifikovaných v tomto návodu. Všechny produkty jsou navrženy, vyráběny, zkoušeny a dokumentovány v souladu s bezpečnostními předpisy. Jakékoli pozměňování hardwaru nebo softwaru nebo nedodržování bezpečnostních varování uvedených v tomto návodu nebo vytiskných na produktu může vést k zranění nebo poškození zařízení nebo jiného majetku. Používání mohu být pouze doplňující a rozšiřující zařízení doporučená firmou MITSUBISHI ELECTRIC ve spojení s programovatelnými řešeními řady MELSEC L. Jakékoli jiné aplikace produktu budou považovány za nesprávné.

Příslušné bezpečnostní předpisy

Během návrhu systému, instalace, nastavení, údržby, servisu a zkoušení těchto produktů musí být dodrženy všechny bezpečnostní předpisy a předpisy týkající se prevence nehod pro danou aplikaci.

V tomto návodu jsou varování, která jsou důležitá pro správné a bezpečné použití produktů, označena takto:



NEBEZPEČÍ:
*Varování týkající se zdraví a zranění osob.
Nedodržení zde popsaných bezpečnostních zásad může vést k vážnému ohrožení zdraví nebo zranění.*



UPOZORNĚNÍ:
*Varování týkající se poškození zařízení a majetku.
Nedodržení těchto bezpečnostních upozornění může vést k vážnému poškození zařízení nebo jiného majetku.*

Další informace

Další informace pro tyto moduly obsahují následující návody:

- Upozornění „Before Using the Product“ pro LD75P4 a LD75D4
- Návod k obsluze polohovacích modulů MELSEC L
- Návod k obsluze modulů MELSEC L-CPU (popis hardware, uvedení do provozu a údržba)
- Návod k programování pro řadu systému MELSEC System Q / L série
- Bezpečnostní směrnice pro modul MELSEC L-CPU

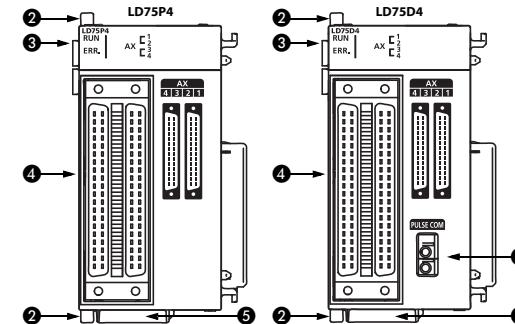
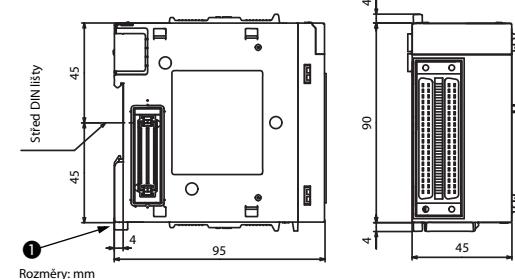
Tyto návody jsou k dispozici bezplatně prostřednictvím internetu (www.mitsubishi-automation-cz.com).

Pokud máte jakékoli dotazy týkající se instalace a provozu některého z výrobků popisovaných v tomto návodu, spojte se s místním prodejcem nebo s distributorem.

Přehled modulů

Položka	LD75P4	LD75D4
Počet řízených os	4	
Druh výstupu pulzů	Výstup typu open collector	Diferenciální výstup

Obslužné prvky a rozměry



Č	Popis																												
①	Montažní závěsy pro DIN lištu																												
②	Zajišťovací západky (pro spojení dvou modulů)																												
③	<table border="1"> <thead> <tr> <th>RUN</th> <th>Indikace provozního stavu modulu</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input checked="" type="radio"/></td> <td>Normální provoz</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/></td> <td>Porucha hardwaru</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/></td> <td>Chyba hlídání času Watch-Dog</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ERR.</th> <th>Indikace chybového stavu modulu.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input checked="" type="radio"/></td> <td>Chyba</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="radio"/></td> <td>Chyba osy</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/></td> <td>Normální provoz</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>AX1 AX2 AX3 AX4</th> <th>Zobrazení stavu osy.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input checked="" type="radio"/></td> <td>Osa je v provozu</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/></td> <td>Chyba osy</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/></td> <td>Osa je zastavena nebo v režimu standby.</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Všechny LED</th> <th>● Porucha hardwaru</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input checked="" type="radio"/></td> <td>● Porucha hardwaru</td> </tr> </tbody> </table>	RUN	Indikace provozního stavu modulu	<input checked="" type="radio"/>	Normální provoz	<input type="radio"/>	Porucha hardwaru	<input type="radio"/>	Chyba hlídání času Watch-Dog	ERR.	Indikace chybového stavu modulu.	<input checked="" type="radio"/>	Chyba	<input checked="" type="radio"/>	Chyba osy	<input type="radio"/>	Normální provoz	AX1 AX2 AX3 AX4	Zobrazení stavu osy.	<input checked="" type="radio"/>	Osa je v provozu	<input type="radio"/>	Chyba osy	<input type="radio"/>	Osa je zastavena nebo v režimu standby.	Všechny LED	● Porucha hardwaru	<input checked="" type="radio"/>	● Porucha hardwaru
RUN	Indikace provozního stavu modulu																												
<input checked="" type="radio"/>	Normální provoz																												
<input type="radio"/>	Porucha hardwaru																												
<input type="radio"/>	Chyba hlídání času Watch-Dog																												
ERR.	Indikace chybového stavu modulu.																												
<input checked="" type="radio"/>	Chyba																												
<input checked="" type="radio"/>	Chyba osy																												
<input type="radio"/>	Normální provoz																												
AX1 AX2 AX3 AX4	Zobrazení stavu osy.																												
<input checked="" type="radio"/>	Osa je v provozu																												
<input type="radio"/>	Chyba osy																												
<input type="radio"/>	Osa je zastavena nebo v režimu standby.																												
Všechny LED	● Porucha hardwaru																												
<input checked="" type="radio"/>	● Porucha hardwaru																												
④	2 x 40-pólový konektor rozhraní I/O (AX1 = osa 1, AX2 = osa 2, AX3 = osa 3, AX4 = osa 4)																												
⑤	Poloha sériového čísla																												
⑥	Referenční potenciálová svorka diferenciálního výstupu (pouze LD75D4)																												

●: LED ZAP, ♦: LED blíká, ○: LED VYP

Instalace a kabelové propojení

NEBEZPEČÍ	
<i>Před instalací a připojováním kabelu vypněte externí přívod napájecího napětí pro PLC a případně i další externí napětí.</i>	

UPOZORNĚNÍ	
<i>• Zařízení provozujte pouze v prostředí, které vyhovuje podmínkám uvedeným v popisu hardwaru systému MELSEC L. Přístroje nesmí být vystaveny prachu, olejové mlze, leptavým nebo hořlavým plynům, silným vibracím nebo rázům, vysokým teplotám a kondenzačním účinkům nebo vlhkosti.</i>	

- *Při montáži dávejte pozor na to, aby se do modulu nedostaly přes větrací štěrbiny otvory z vrtání nebo zbytky drátů. To by mohlo vytvát požár, poruchu nebo věst k výpadkům přístroje.*
- *Na větrací mířice na horní straně modulu je upevněno protiprachové překrytí, které zabraňuje tomu, aby se přes štěrbiny ve větrací mířice nedostaly dovnitř modulu otvory z vrtání nebo zbytky drátů. Protiprachové překrytí nesmíte dívat, než nejdřív dokončíte připojování. Před uvedením do provozu však musíte tento kryt odstranit, aby nedošlo k přehřátí modulu.*
- *Před každým uchopením modulu PLC vybítejte nejdříve svůj statický náboj tím, že se dotknete uzemněné kovové části. Nedodržením tohoto upozornění můžete poškodit modul nebo zavinít jeho chybou funkci.*

Instalace

UPOZORNĚNÍ	
<i>• Moduly musí být namontovány na DIN sběrnicí</i>	

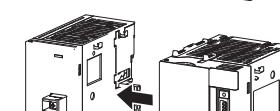
- *Vpravo vedle posledního modulu namontujte ukončovací desku.*
- *Nenechte modul spadnout na zem a nevystavujte ho silným otřesům.*
- *Neotevírejte kryt modulu. Neprovádějte změny na modulu. Při této činnostich by mohly vzniknout poruchy a/nebo požár a zároveň dojít k poranění.*
- *Nedotýkejte se žádných vodičů dílů nebo elektronických komponent modulů.*
- *Propojte moduly příslušnými konektory a zajistěte je zajišťovacím háčkem. Pokud nejsou moduly pevně spojeny, může docházet k chybám nebo poškození nebo modul může vypadnout.*

Spojení modulů

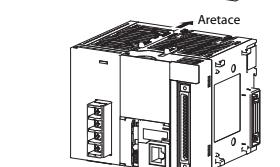
Postup spojení dvou modulů je popsán na následujícím příkladu modulů L02CPU a L61P.



① Uvolnění modulu: Odjistěte zajišťovací háčky na horní a spodní straně modulu L02CPU dopředu ve směru k přední straně modulu.

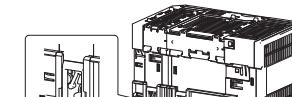


② Zasuňte napájecí modul bočním konektorem do odpovídajícího konektoru CPU modulu tak, aby na sebe oba moduly úplně dosedaly.

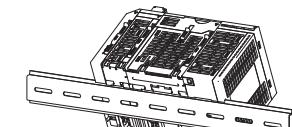


③ Aretace modulů: Zasuňte zajišťovací háčky na horní a spodní straně modulu dozadu ve směru k zadní straně modulu. Zkontrolujte, jestli jsou oba moduly pevně spojeny.

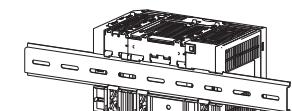
Montáž modulů na DIN lištu



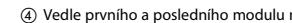
① Přitlačte montažní závěsy pro montáž na DIN lištu na zadní straně modulu směrem dolů, dokud nezaskočí.



② Pověste moduly horní hranou vybrány na DIN lištu a zatláče moduly proti DIN liště do pozice.



③ Zajistěte montažní závěsy pro připevnění na DIN lištu. Posuňte všechny závěsy nahoru, dokud nezaskočí. Pokud nejsou závěsy přístupné, použijte náradí (např. šroubovák).



④ Vedle prvního a posledního modulu na DIN lištu namontujte zarážky, aby nemohlo dojít k jejich posunutí do boku.

POZNÁMKA

Moduly nikdy nenasouvejte na DIN lištu z boku. Mohlo by dojít k poškození kovových držáků na zadní straně modulu.

Kabelové propojení

UPOZORNĚNÍ	
<i>• Signální vodiče nepokládejte v blízkosti silových nebo vysokonapěťových vedení a kabelů připojených k zátěži. Minimální odstup od těchto vodičů činí 100 mm. Nedodržení tohoto upozornění by mohlo být příčinou poruch, a věst tak k chybě funkci zařízení.</i>	

- *Signální vodiče nepokládejte v blízkosti silových nebo vysokonapěťových vedení a kabelů připojených k zátěži. Minimální odstup od těchto vodičů činí 100 mm. Nedodržení tohoto upozornění by mohlo být příčinou poruch, a věst tak k chybě funkci zařízení.*
- *Napájení PLC, I/O periferií a motorů připojte odděleně*

Zásuvné konektory

Pro polohovací moduly jsou vhodné následující konektory

Model	Popis	Průřez vodičů
A6CON1	Pájené provedení (rovné provedení)	0,3 mm ²
A6CON2	Provádění Crimp (rovné provedení)	0,088–0,24 mm ²
A6CON4	Pájené provedení (provedení přímé a 45°)	0,3 mm ²

① Flexiblení kabel

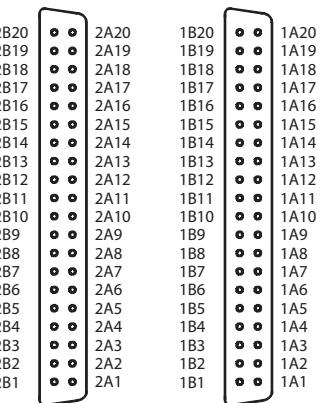
Dotáhněte šrouby připojovacích svorek utahovacími momenty uvedenými v následující tabulce. Volné šrouby mohou způsobit zkraty, mechanickou závadu, nebo selhání.

Šrouby	Utahouvací momenty
Připevňovací šrouby zásuvného konektoru (M2,6)	0,20–0,29 Nm

(P) Rozmieszczenie sygnałów w złączu

(H) A csatlakozó kiosztása

(CZ) Zapojení konektoru



- (P) Widok przodu modułu
(H) A modul előlnézete
(CZ) Čelní pohled na modul

Styk/ Érint- kező/ Pin	Sygnal/Jel /Signál (AX4) Oś 4/Tengely 4/Osa 4	Styk/ Érint- kező/ Pin	Sygnal/Jel /Signál (AX3) Oś 3/Tengely 3/Osa 3
	LD75□4		LD75□4
2B20	●	2A20	●
2B19	PULSE COM ^①	2A18	PULSE COM ^①
2B18	PULSE R- ^②		PULSE R- ^②
2B17	PULSE R ^①	2A17	PULSE R ^①
2B16	PULSE R+ ^②		PULSE R+ ^②
2B15	PULSE COM ^①	2A16	PULSE COM ^①
2B14	PULSE F- ^②		PULSE F- ^②
2B13	PULSE F ^①	2A15	PULSE F ^①
2B12	PULSE F+ ^②		PULSE F+ ^②
2B11	CLR COM	2A14	CLR COM
2B10	CLEAR	2A13	CLEAR
2B9	READY	2A12	RDY COM
2B8	PGOCOM	2A11	READY
2B7	PG05	2A10	PGOCOM
2B6	PG024	2A9	PG05
2B5	PG024	2A8	PG024
2B4	COM	2A7	COM
2B3	COM	2A6	COM
2B2	CHG	2A5	CHG
2B1	STOP	2A4	STOP
	DOG	2A3	DOG
	RLS	2A2	RLS
	FLS	2A1	FLS

① Nazwa sygnału w module LD75P4/Jel azonosítója a következő moduloknál LD75P4/Označení signálů pro LD75P4

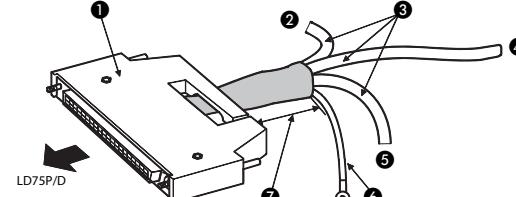
② Nazwa sygnału w module LD75D4/Jel azonosítója a következő moduloknál LD75D4/Označení signálů pro LD75D4

“●” w tabelach oznacza niepodłączony styk/A táblázatban „●” jelölő azokat a tüket, amelyekhez nincs jel rendelve./Pomocí „●” v tabulkách značí neobsazený pin

(P) Okablowanie złącza

(H) Csatlakozó bekötése

(CZ) Zapojení zásuvného konektoru



(P) Sygnały zewnętrzne

(H) Külső jelek

(CZ) Externí signály

Sygnal/Jel/ Signal	Opis/Leírás/Description
(P) PULSER A+ PULSER A-	(P) Sygnały zewnętrzne (H) Manuális impulzusgenerátor, A-fázis (CZ) Ruční kolečko, fáze A
(P) PULSER B+ PULSER B-	(P) Faza B ręcznego generatora impulsów (H) Manuális impulzusgenerátor, B-fázis (CZ) Ruční kolečko, fáze B
(P) PULSE R PULSE COM ^①	(P) Impulsy wyjściowe do tyłu (przeciwne do ruchu wskazówek zegara) (H) Impuls kimenet - hátramenet (óramutató járásával ellentétes irány)
(P) PULSE R+ PULSE R- ^②	(CZ) Pulzní výstup-zpět (proti směru hodinových ručiček)
(P) PULSE F PULSE COM ^①	(P) Impulsy wyjściowe do przodu (zgodnie z ruchem wskazówek zegara) (H) Impuls kimenet - előremenet (óramutató járásával megegyező irány)
(P) PULSE F+ PULSE F- ^②	(CZ) Pulzní výstup-vpřed (ve směru hodinových ručiček)
(P) CLEAR CLRCOM	(P) Kasowanie licznika odchyłki (H) Differencia számító törlése (CZ) Reset čítače regulační odchylky
(P) READY RDYCOM	(P) Gotowość napędu (H) Meghajtó egység ÜZEMKÉSZ (CZ) Pohon připraven
(P) PG05 PG024 PGOCOM	(P) Sygnał wejściowy zera (+5 V/+24 V) (H) Nulla bemenet (+5 V/+24 V) (CZ) Vstup pro nulový signál (+5 V/+24 V)
(P) CHG COM	(P) Zewnętrzny sygnał polecenia/sygnał przełączania (H) Külső vezérlo/kapcsoló jel (CZ) Externí příkazový/přepínační signál
(P) STOP COM	(P) Sygnał zatrzymania (H) Leállítási jel (CZ) Signál pro zastavení
(P) DOG COM	(P) Sygnał powrotu do pozycji zerowej maszyny (H) Gépi nullapont (CZ) Koncový spínač pro referenci stroje
(P) RLS COM	(P) Sygnał ograniczenia dolnego (H) Végálláskapcsoló (alsó végheglyzet) (CZ) Koncový spínač (min. dráha)
(P) FLS COM	(P) Sygnał ograniczenia górnego (H) Végálláskapcsoló (felső végheglyzet) (CZ) Koncový spínač (max. dráha)

① Wyjście impulsów pozycjonujących oraz impulsu znaku dla systemu napędowego zgodnego z wyjściem typu otwarty kolktor (tylko LD75P4)./ A pozicionáló impulzok kimenete és az impuls elöjele a nyitott kollektortos kimeneti rendszerek kompatibilis meghajtó egység esetében (csak a LD75P4 típusnál)./ Výstup pulzových polohovacích pulzů (popř. směru) od pohonu se signály open collector (pouze LD75P4).

② Wyjście impulsów pozycjonujących oraz impulsu znaku dla systemu napędowego zgodnego z wyjściem typu wzmacniacz różnicowy (tylko LD75D4)./ A pozicionáló impulzok kimenete és az impuls elöjele a differenciális meghajtó kimeneti rendszerek kompatibilis meghajtó egység esetében (csak a LD75D4 típusnál)./ Výstup pulzových polohovacích pulzů (popř. směru) od pohonu s differenciálními signály (pouze LD75D4).

• W systemie z wyjściowym wzmacniaczem różnicowym (LD75D4) może wystąpić różnica potencjałów pomiędzy zaciskiem wspólnym nadajnika różnicowego a zaciskiem wspólnym odbiornika różnicowego modułu napędu. W celu zlikwidowania różnicy potencjałów pomiędzy zaciskami wspólnymi, należy oba te zaciski ze sobą połączyć (zacisk wspólny nadajnika różnicowego modułu LD75D4 oraz zacisk wspólny odbiornika różnicowego modułu napędu). Jeśli zacisk wspólny modułu napędu podłączony jest do złączy optoelektronycznych, wówczas pomiędzy zaciskami wspólnymi nie występuje różnica potencjałów i nie jest konieczne połączenie z zaciskiem wspólnym wzmacniacza różnicowego modułu LD75D4.

A differenciális meghajtós kimeneti rendszer alkalmazása esetén (LD75D4) potenciálkülönbség alakulhat ki a differenciális meghajtó közös kapcsa és a meghajtó egységen található differenciális vevő közös kapcsa között. A közös kapcsok közötti potenciálkülönbség megszüntetéséhez, kapcsolja össze az LD75D4 modul differenciális meghajtójának közös kapcsát a meghajtó egységen található differenciális vevő közös kapcsával. Ha a meghajtó egység közös kapcsa optocsatolókon keresztül van csatlakoztatva, akkor az LD75D4 modulon lévő differenciális meghajtó közös kapcsához vezető vezetékerekre nincs szükség, mivel a közös kapcsok között nincs potenciálkülönbség.

Pri použití polohovacieho modulu s differenciálnym výstupom (LD75D4) může dojít k rozdílu potenciálov mezi referenčním bodem differenciálneho výstupu a referenčním bodem ovládacieho vstupu pohonné jednotky. Po eliminaci této rozdílu potenciálov u differenciálneho ovládávania by melyt byt referenční potenciály polohovacieho modulu a pohonné jednotky propojeny pres jednotky izolované pres optočlen, není pripojení svorky referenčního potenciálu differenciálního výstupu na LD75D4 nutné, protože v tomto prípadě nedochádza k rozdílu potenciálov.

CZ) • w tabelach oznacza niepodłączony styk/A táblázatban „●” jelölő azokat a tüket, amelyekhez nincs jel rendelve./Pomocí „●” v tabulkách značí neobsazený pin